

IMfinity[®] Motori autofrenanti FFB

Rendimento standard NIE e alto rendimento IE3

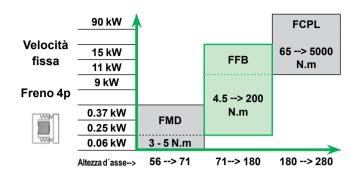
Velocità variabile e velocità fissa

Altezza d'asse da 71 a 180 Potenza da 0,25 a 18,5 kW





Gamma freni

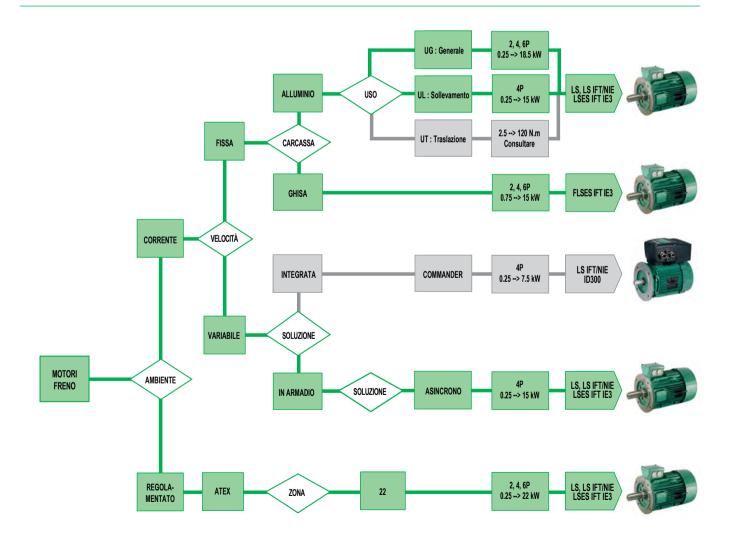


		Regalomentato Polveri		
			Messa in servizio	0
Brochure FFB	Catalogo FFB	Installazione FFB	Manutenzione FFB	Ex II3D
5846	5329	5286	5287	



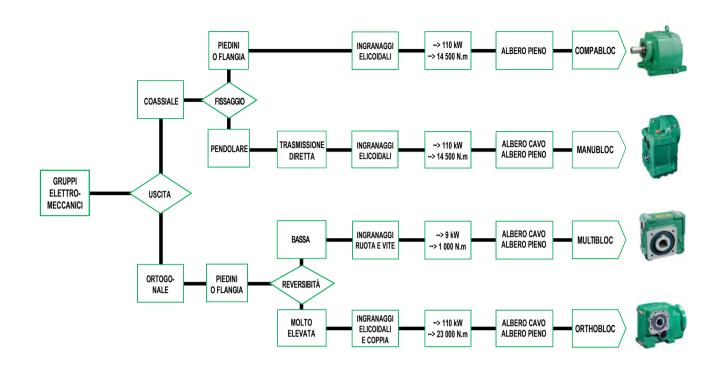
Tutti i motori autofrenanti di questo catalogo non rientrando nel quadro del regolamento 640/2009 della Direttiva 2009/125/CE possono essere immessi* sul mercato dell'unione europea.

Offerta motori autofrenanti FFB

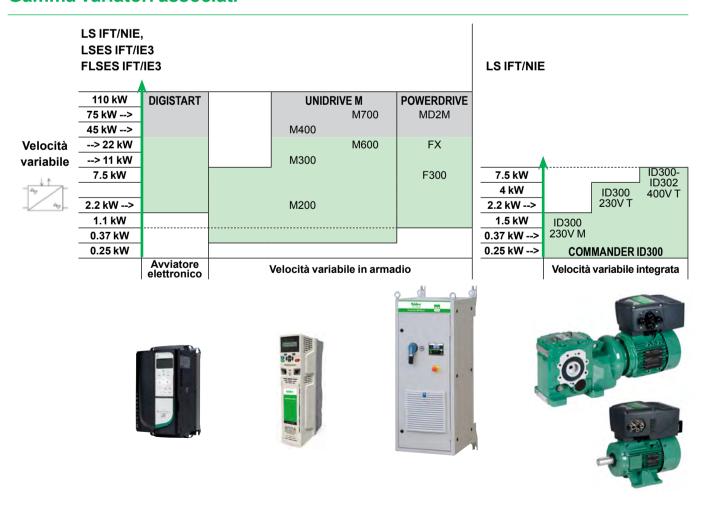


^{*} in base a quanto definito per l'attuazione della normativa dell'unione europea sui prodotti.

Gamma riduttori associati



Gamma variatori associati



Sommario

INTRODUZIONE	CARCASSA GHISA IP55
Offerta, gamma 2-3	DEFINIZIONE28
Indice 5	DEI IMEIONE
Glossario 6	DESCRIZIONE FLSES FFB29
	TABELLA DELLE CARATTERISTICHE
COSTRUZIONE	FLSES FFB IFT/IE3 - 4 poli
Forme di fissaggio e posizioni di funzionamento	FLSES FFB IFT/IE3 - 2, 6 poli
	DIMENSIONI FLSES FFB
FUNZIONAMENTO	Piedini di fissaggio IM 1001 (IM B3)33
DEFINIZIONE DEL MOTORE AUTOFRENANTE	Flangia di fissaggio a fori passanti IM 3001 (IM B5) 34
Campo di applicazione 8	langia di fissaggio a fori filettati IM 3601 (IM B14)35
Freno a comando di riposo	
Uso del motore autofrenante a coppia costante (da 0 a 87 Hz) 8	
oso del motore autorieriante a coppia costante (da 0 a 07 112) o	APPARECCHIATURE E OPZIONI
DEFINIZIONE DEI TIPI DI SERVIZIO	ELENCO DELLE OPZIONI E COMPATIBILITÀ
Regimi e tipi di servizi9	ELENCO DELLE OFZIONI E COMPATIBILITA 30
Funzionamento in servizio S4	OPZIONI MECCANICHE
Frequenza di avviamento a vuoto	Flange opzionali realizzabili con la serie LS(ES) FFB,
Capacità energetica di frenatura	FLSES FFB
	Sistemi di sbloccaggio
CARATTERISTICHE DEGLI ELETTROMAGNETI11	Estremità d'albero lato freno
	Coppia di frenatura opzionale40
CARATTERISTICHE DEL BLOCCO DI ALIMENTAZIONE	Spia (sbloccaggio, usura)40
DEL FRENO11	Tettuccio parapioggia40
Principio di funzionamento11	
Definizione di alimentazione incorporata o separata11	OPZIONI ELETTRICHE
	Sonde
COPPIA DI FRENATURA12	Pressacavo
	Ventilazione forzata assiale
COPPIA DI INERZIA 13	Scelta encoder43
	Caratteristiche degli encoder
TEMPO DI RISPOSTA DEL FRENO E DISTANZA DI ARRESTO	Dimensioni degli encoder
Definizione dei tempi di risposta	Collegamento degli encoder
Valori dei tempi di risposta	Conlegamente degli cricoder
Livello di rumore	
Calcolo del tempo e distanza d'arresto	IDENTIFICATIONE INCTALLATIONE
Calcolo dell'usura del freno	IDENTIFICAZIONE - INSTALLAZIONE
Calcolo dell'adara del licilo	IDENTIFICAZIONE
CARICHI APPLICATI ALL'ALBERO (PRINCIPALE) DEL	Targa di identificazione del motore45
MOTORE15	Targa di identificazione del freno45
WIOTORE15	ŭ
ESEMPIO DI SELEZIONE15	VISTE ESPLOSE E NOMENCLATURA 46-47
	INSTALLAZIONE
	Ricezione
CARCASSA ALLUMINIO IP55	Stoccaggio
DEFINIZIONE	
DLI INIZIONE10	Messa in servizio
DESCRIZIONE LS(ES) FFB17	Installazione meccanica
DESCRIZIONE LS(ES) FFB17	Cablaggio
TABELLA DELLE CARATTERISTICHE	PESO E DIMENSIONI DEGLI IMBALLAGGI
LS FFB IFT/NIE - 4 poli	PESO E DIMENSIONI DEGLI IMBALLAGGI
LS FFB IFT/NIE - 2 poli	
LS FFB IFT/NIE - 6 poli	ALLEGATI
LSES FFB IFT/IE3 - 4 poli	Configuratore51
LSES FFB IFT/IE3 - 2, 6 poli24	Disponibilità Express51
DIMENCIONI I C/EC) EED	
DIMENSIONI LS(ES) FFB Diadici di financia IM 4004 (IM DO)	
Piedini di fissaggio IM 1001 (IM B3)	
Flangia di fissaggio a fori passanti IM 3001 (IM B5) 26	
Flangia di fissaggio a fori filettati IM 3601 (IM B14) 27	

$IM finity ^{ @ } motori \ auto frenanti \ LS \ FFB - LSES \ FFB$

Indice

Accordi	45	Mantenimento del carico	0
Accordi	_	Manutenzione	
Alimentazione del freno		Mb : Multibloc	
Alimentazione del variatore		Messa a terra	
Ambiente			
Apertura del freno		Morsettiera	
Apertura manuale		Morsetto di massa	·
Apparecchiature		Motore autofrenante a coppia costa	
Applicazione		Mub : Manubloc	2
Atex			
Avviamento	•	Nomenclatura	
		Numero di frenaggi	12
Booster	13, 14		
		O pzioni	36-44
Caratteristiche	11, 18-24, 30-32	Ot : Orthobloc	2
Carico all'albero	14		
Cb : Compabloc	2	Pezzi costitutivi	17, 29, 46, 47
CE	45	Posizioni di funzionamento	
Collegamento de rete	42, 44, 48, 49	Presa manovella	
Commander ID300	3		
Configuratore		Pressacavo	7, 17, 29, 42
Coppia di frenatura	12, 18-24, 30-32, 40		_
Coppia di inerzia		Raccordement réseau	
Coppia di insellamento		Rodaggio	13
CSA		Rumore	14
Definizione	16, 28	Scelta del ritorno velocità	43
Definizione dei simboli	7, 45	Schemi di collegamento	11, 13, 49
Descrizione	17, 29	Seconda estremità dell'albero	39
Dimensioni degli encoder	37-44	Segnalazione di chiusura/apertura	
Dimensioni	25-27, 33-35	Segnalazione di usura	
Disponibilità <i>Express</i>	51	Selezioni	
•		Senso di rotazione	
Elettromagnete	11	Sforzo assiale	
Encoder	43, 44		
Esempio di selezione		Sicurezza	
Estremità d'albero lato freno		Sistema di apertura	
		Sonde	36, 41
Fissaggio	7, 25-27, 33-35	Stoccaggio	48
Flange realizzabili			
FLSES FFB UG/UL		Tabelle di selezione	18-24, 30-32
Fori di drenaggio	17, 29, 36	Targhe di identificazione	45
Forma con flangia	7, 26, 27, 34, 35, 37	Temperatura ambiente	
Forma con piedi		Tempo di risposta ridotto del freno .	
Freni		Tensione massimale del freno	
Frequenza di avviamento a vuoto	10	Tettuccio parapioggia	
·		Tipi di servizio	
Griglie di selezione	18-24, 30-32	•	
Guarnizione	12	Traferro	12, 13
		110	0 40 47 00 00
ID300/302	3	U G uso generale	
Identificazione		UL uso sollevamento	
Imballagi		Umidità	12
Indice di protezione		Usura	12
Inerzia			
Installazione		Variatori	2
ii i i i i i i i i i i i i i i i i i i		Velocità variabile 8, 11, 18	
Leva di sblocco	3 2 30	Ventilazione forzata	
LS(ES) FFB UG/UL		Vernice	
LO(LO)11 D 00/0L	10-21	Viste esplose	•
		v 1316 6341036	40, 47

Glossario

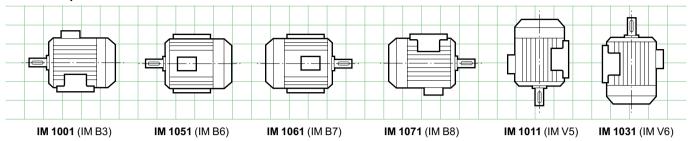
BA	Estremità d'albero
Cb	Compabloc
Cos φ	Fattore di potenza
Е	Lavoro
FLSES	Serie motore ghisa
FM	Fattore di marcia (%)
F_d	Frequenza di avviamento
FJ	Fattore d'inerzia
η	Rendimento
H.R.	Umidità relativa
НА	Altezza d'asse
I _d	Corrente di avviamento
I _n	Corrente nominale
J	Coppia di inerzia
J_c	Coppia di inerzia del carico azionato
J _m	Coppia di inerzia del motore autofrenante
kg	Massa (motore autofrenante)
KVA _n	Potenza apparente nominale
kW	Kilowatt
LS(ES)	Serie motore alluminio
M _a	Coppia di insellamento
Mb	Multibloc
M_d	Coppia all'avviamento
M_f	Coppia di frenatura
M _m	Coppia massima
M _n	Coppia nominale

M_R	Coppia resistente
Mub	Manubloc
m	Massa
n	Numero di avviamenti
NIE	Al di fuori della classificazione del rendimento
N _n	Velocità nominale
ω_{N}	Velocità angolare del motore
Ot	Orthobloc
P_n	Potenza nominale
P_{u}	Potenza utile
Т	Tempo (durata) di ciclo
T.A.	Temperatura ambiente
t	Tempo di spostamento
t ₁	Tempo di risposta all'apertura
t_2	Tempo di risposta alla chiusura
t _{2 DC}	Tempo di risposta alla chiusura con interruzione sul lato continua
t _c	Tempo totale del ciclo
t _f	Tempo di risposta del freno
t _m	Tempo di marcia del motore nel ciclo
U.G.	Uso generale
U.L.	Uso sollevamento
٧	Velocità lineare (m/s)
Z _c	Frequenza di avviamento del ciclo
Z _o	Frequenza di avviamento del motore autofrenante
Z _{oc}	Frequenza di avviamento equivalente del ciclo

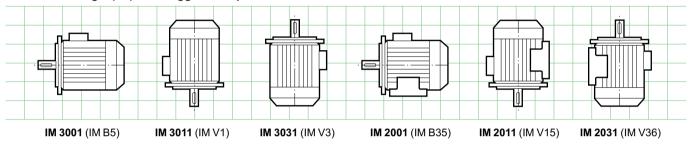
IMfinity® motori autofrenanti LS FFB - LSES FFB - FLSES FFB

Costruzione Forme di fissaggio e posizioni di funzionamento

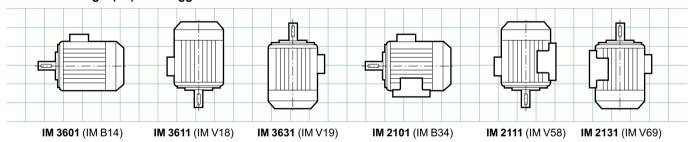
Forma con piedini



Forma con flangia (FF) di fissaggio a fori passanti

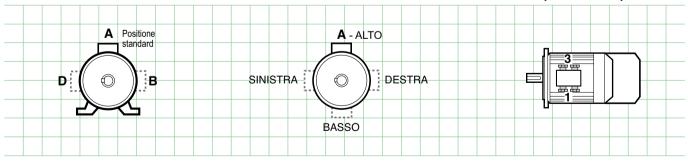


Forma con flangia (FT) di fissaggio a fori filettati



Posizioni della morsettiera

Posizioni del pressacavo opzionale



Motore con piedini di fissaggio **A** - Alto: standard

Motore con flangia di fissaggio **A** - Alto: standard

- 1 Destra
- 3 Sinistra

Funzionamento Defenizione del motore autofrenante

Il motore autofrenante associato, in un solo insieme elettromeccanico:

- un motore: rotore + statore che assicura la motorizzazione.
- un comando: elettromagnete + molle che assicurano la chiusura o l'apertura,
- una frizione: guarnizione + contro piastra che assicura la frenatura.

AMBITI DI UTILIZZO

- Movimenti cadenzati: un organo meccanico azionato da un unico motore impiega molto tempo ad arrestarsi, se gli attriti sono minimi. Il motore autofrenante consente un **tempo di arresto ridotto, preciso e sicuro**. Si utilizza nelle attività di manutenzione laddove è necessaria la massima precisione in fase d'arresto e nelle linee di fabbricazione quando i tempi delle operazioni elementari devono essere molto brevi.
- Arrest d'emergenza: su macchine con pericolosità intrinseca, come ad esempio presse, macchine utensili, macchine per la lavorazione del legno, il motore autofrenante consente un arresto quasi istantaneo e garantisce la ssicurezza dell'operatore. Il motore autofrenante consente inoltre di migliorare la qualità dei prodotti e il tasso di produttività delle macchine.

Sulle macchine utilizzate a flusso continuo (linee di stampaggio, produzione), l'arresto rapido alla comparsa di un guasto o di un'avaria limita gli effetti negativi riducendo il tempo di ripresa della produzione.

• Mantenimento di un organo sotto carico: il motore autofrenante consente di mantenere il motore in posizione d'arresto, anche in prezensa di una coppia applicata. In Sollevamento UL (paranchi, ascensori, elevatori a pantografo...) quando il motore è fuori tensione, il freno arresta e poi mantiene il carico.

RESTRIZIONI NELL'UTILIZZO PER APPLICAZIONI SOLLEVAMENTO: In accordo con la norma NF EN 13135 Ed. Aprile 2013, la coppia di avviamento (M_d) e la coppia di insellamento (M_a) devono essere almeno 1.6 volte la coppia nominale (M_n) dell'applicazione (fare riferimento alle tabelle delle caratteristiche).

Di conseguenza, il motore deve rispettare questi criteri e della sua selezione ne è responsabile l'integratore.

(Sblocco tramite leva: vedere p.38).

FRENO A COMANDO DI RIPOSO

Alla messa fuori tensione, il freno consente di arrestare il motore e la macchina azionata mantenendoli immobili.

Durante l'alimentazione del motore autofrenante, l'elettromagnete attira l'armatura, comprime le molle e sblocca il freno.

All'interruzione dell'alimentazione del motore autofrenante, l'elettromgnete libera l'armatura. La spinta delle molle genera un attrito tra il disco del freno, l'armatura e la contro piastra che assicura la frenatura.

La frenatura si ottiene grazie alla spinta delle molle, quindi senza alcun apporto di energia esterna. La frenatura di sicurezza è la modalità di comando più utilizzata.

Utilizzo in velocità variabile:

L'alimentazione del freno deve essere effettuata separatamente dal motore. Il comando del freno è gestita dall'azionamento (vedere § Installazione).

UTILIZZO DEL MOTORE AUTOFRENANTE A COPPIA COSTANTE

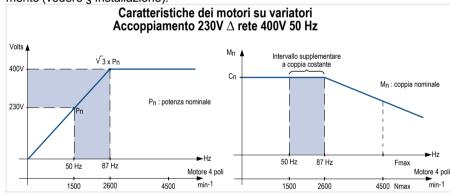
(DA 0 A 87 HZ)

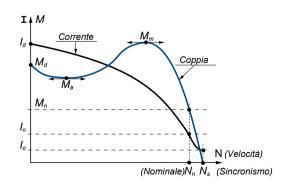
L'uso del motore autofrenante con un accoppiamento Δ associato a un variatore di frequenza consente di aumentare l'intervallo a coppia costante da 50 a 87 Hz, in modo da aumentare la potenza dello stesso rapporto.

Il variatore di frequenza sarà dimensionato in base al valore di corrente in 230 V e programmato con una legge tensione/frequenza di 400 V, 87 Hz.

Velocità massima meccanica da rispettare: 4500 min⁻¹ (3000 min⁻¹ con encoder).

Consultare le pagine delle caratteristiche a 87 Hz, alimentazione con variatore pagine 19, 23, 31.





Funzionamento Definizione dei tipi di servizio

REGIMI E TIPI DI SERVIZI

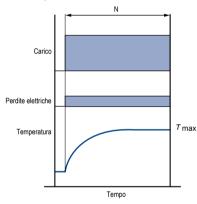
REGIMI

Con il termine 'regime", si intende l'insieme delle grandezze elettriche e meccaniche che caratterizzano il funzionamento di una macchina in un dato momento.

TIPI DI SERVIZIO (secondo CEI 60034-1) Con il termine "servizio", si intende l'accordo sui regimi ai quali è sottoposta la macchina, sulle loro durate rispettive e sul loro ordine di successione nel tempo.

1 - Servizio continuo - Servizio tipo S1 FFunzionamento a carico costante di una durata sufficiente perché sia raggiunto l'equilibrio termico (vedere figura 1). Al massimo 5 avviamenti ogni ora.

Fig. 1. - Servizio continuo. Servizio tipo S1.



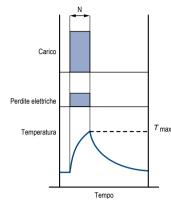
N = funzionamento a carico costante

 T_{max} = temperatura massima raggiunta

2 - Servizio temporaneo - Servizio tipo S2

Funzionamento con carico costante durante un determinato periodo di tempo, inferiore a quanto richiesto per il raggiungimento dell'equilibrio termico, seguito da una pausa di una durata sufficiente per ristabilire a 2 K circa l'uguaglianza di temperatura tra la macchina e il fluido di raffreddamento (vedere figura 2).

Fig. 2. - Servizio temporaneo. Servizio tipo S2.



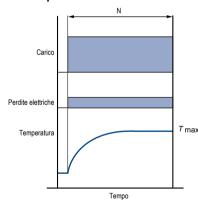
N = funzionamento a carico costante

 T_{max} = temperatura massima raggiunta

3 - Servizio intermittente periodico - Servizio tipo S3

Una sequenza di cicli di servizio identici ognuno dei quali comprende un periodo di funzionamento a carico costante e un periodo di riposo (vedere figura 3). In questo tipo di servizio, il ciclo è tale che la corrente di avviamento non interessa il riscaldamento in modo significativo (vedere figura 3).

Fig. 3. - Servizio intermittente periodico. Servizio tipo S3.



N = funzionamento a carico costante

R = riposo

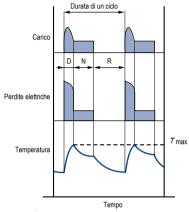
 $T_{\rm max}$ = temperatura massima raggiunta

Fattore di marcia (%) = $\frac{N}{N+R}$ • 100

4 - Servizio intermittente periodico all'avviamento - Servizio tipo S4

Una sequenza di cicli di servizio identici che comprendono un periodo significativo di avviamento, un periodo di funzionamento a carico costante e un periodo di riposo (vedere figura 4).

Fig. 4. - Servizio intermittente periodico all'avviamento - Servizio tipo S4.



D = avviamento

N = funzionamento a carico costante

R = riposo

 $T_{\rm max}$ = temperatura massima raggiunta durante il ciclo

Fattore di marcia (%) = $\frac{D + N}{N + R + D}$ • 100

Funzionamento Definizione dei tipi di servizio

FUNZIONAMENTO IN SERVIZIO S4

I diversi avviamenti e carichi azionati possono portare a un riscaldamento eccessivo del motore autofrenante. Scegliere il motore in modo che $Z_o \ge Z_{oc}$ (Z_o frequenza di avviamento del motore autofrenante).

Z_{oc} FREQUENZA DI AVVIAMENTO EQUIVALENTE DEL CICLO (h⁻¹)

 $Z_{oc} = Z_c \frac{J_{c+}J_m}{J_m}$

Z_c : FREQUENZA DI AVVIAMENTO DEL CICLO (h⁻¹)

 $Z_c = \frac{n}{t_c}$

 J_m : COPPIA DI INERZIA MOTORE (kg.m²)

 J_c : COPPIA DI INERZIA DEL CARICO AZIONATA (kg.m²)

n : NUMERO DI AVVIAMENTI DEL CICLO DURANTE T

T: TEMPO TOTALE DEL CICLO (h)

FM: FATTORE DI MARCIA (%) $FM = \frac{t_m}{T} \times 100$

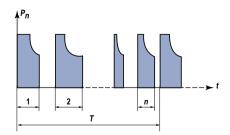
t_m : TEMPO DI MARCIA DEL MOTORE NEL CICLO (h)

CICLO DI SERVIZIO S4

Per ogni tipo di motore autofrenante, i valori $\mathbf{Z_o}$ sono forniti per \mathbf{FM} 25%, 40%, 60%. Queste frequenze di avviamento si intendono per motori a potenza nominale con $\mathbf{J_c}$ = 0 e corrispondono al motore autofrenante standard.

Esistono diversi modi per ottenere frequenze di avviamento più elevate:

- apertura anticipata,
- declassamento del motore,
- realizzazioni particulari: consultare LS.



n = Numero di avviamenti in un ciclo
 P_n = Potenza nominale del motore
 t = Tempo di spostamento (s)
 T = Tempo totale del ciclo (h)

FREQUENZA DI AVVIAMENTO A VUOTO: Z

(Per $\Delta T = 100^{\circ}$, valori espressi in h-1)

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE (tranne motori in corsivo)

Tipo	Tipo	P _n	Fattore di marcia					
motore	freno	kW	25 %	40 %	60 %			
LS 71 M	FFB1	0,25	4400	3500	3000			
LS 71 M	FFB1	0,37	4400	3500	3000			
LS 71 L	FFB1	0,55	4400	3500	3000			
LS 80 L	FFB1	0,55	2800	2000	1650			
LS 80 L	FFB1	0,75	2800	2000	1650			
LS 80 L	FFB1	0,9	2800	2000	1650			
LS 90 SL	FFB2	1,1	1400	1200	1000			
LS 90 L	FFB2	1,5	1400	1200	1000			
LS 90 L	FFB2	1,8	1400	1200	1000			
LS 100 L	FFB2	2,2	1200	1000	800			
LS 100 L	FFB3	3	1200	1000	800			
LS 112 M	FFB3	4	900	800	700			
LS 132 S	FFB3	5,5	700	600	500			
LS 132 M	FFB4	7,5	350	320	290			
LS 132 M	FFB4	9	350	320	290			
LS 160 MP	FFB5	11	300	270	250			
LS 160 LR	FFB5	15	300	270	250			
LS 180 MT	FFB5	18,5	250	220	200			

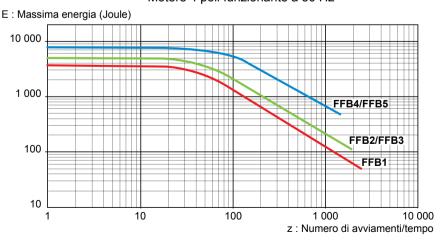
4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Uso generale: UG

Tipo	Tipo	P _n			
motore	freno	kW	25 %	40 %	60 %
LSES 80 LG	FFB1	0,75	2000	1500	1000
LSES 80 LG	FFB1	0,9	1200	1000	800
LSES 90 SL	FFB2	1,1	1100	900	800
LSES 90 LU	FFB2	1,5	1000	800	700
LSES 100 L	FFB2	1,8	900	750	650
LSES 100 LR	FFB2	2,2	900	750	650
LSES 100 LG	FFB3	3	800	700	600
LSES 112 MU	FFB3	4	600	500	400
LSES 132 SM	FFB4	5,5	300	280	250
LSES 132 MU	FFB4	7,5	300	280	250
LSES 160 MR	FFB4	9	280	250	220
LSES 160 M	FFB5	11	250	220	200
LSES 160 L	FFB5	15	200	180	150

CAPACITÀ ENERGETICA DI FRENATURA

Massima energia ammissibile per frenatura

Motore 4 poli funzionante a 50 Hz



Per un funzionamento a 60 Hz, è conveniente declassare del 20% i valori indicati sul grafico qui sopra.

Funzionamento Caratteristiche degli elettromagneti

L'elettromagnete alimentato a corrente continua è costituito da una bobina completamente resinata in uno scudo in ghisa.

Lo scudo e l'armatura formano il circuito magnetico.

Tutte le nostre bobine sono fabbricate per una tensione continua di 180 VDC (alimentazione alternata di 400 o 230 VCA) o 20 VCC (alimentazione alternativa 24 VCA).

Tutti gli elettromagneti sono realizzati in classe F e possono rimanere permanentemente sotto tensione. La tensione massima in servizio S1 per l'insieme della gamma è di 480 V (consultare Nidec Leroy-Somer).

Alcune bobine a corrente continua sono difficilmente distinguibili dalle dimensioni ed è quidi necessario misurare la resistenza della bobina con un Ohmmetro su un calibro appropriato e

confrontarla con il valore indicato nella tabella sequente.

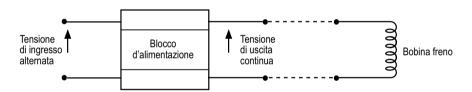
Questi valori sono teorici, calcolati per una temperatura ambiente di 20°C.

Caratteristiche degli elettromagneti ±5%, a 20°C

Tipo		Bobina 180V		Bobina 20V					
freno	Corrente Resistensa Ω		Potenza W	Corrente A	Resistensa Ω	Potenza W			
FFB1	0,232	776	42	1,974	10,1	39			
FFB2	0,295	610	53	2,633	7,6	53			
FFB3	0,345	522	62	2,793	7,2	56			
FFB4	0,339	530	61	3,602	5,6	72			
FFB5	0,547	329	98	4,211	4,8	84			

Caratteristiche del blocco di alimentazione del freno

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



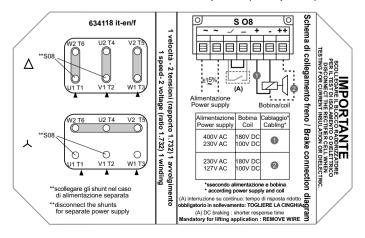
DEFINIZIONE DI ALIMENTAZIONE INCORPORATA O SEPARATA

Alimentazione incorporata:

L'alimentazione del biocco raddizzatore è collegata in parallelo all'alimentazione del motore.

Esempio:

• Cella S08, bobina 180 V DC per motore autofrenante 1 velocità standard, alimentazione incorporata (ou separata)

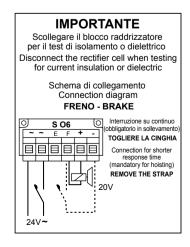


Alimentazione separata:

Le alimentazioni del motore e del blocco raddrizzatore sono indipendenti. In questo caso, è necessario indicare la tensione d'ingresso alternata desiderata per alimentare il blocco raddrizzatore.

Esempi.

- Cella S08, bobina 180 V DC, alimentazione separata
- Cella S06, bobina 20 V DC, alimentazione separata 24 V, sotto



Funzionamento Coppia di frenatura

La coppia di frenatura M_f è ottenuta mediante l'attrito di una guarnizione in materiale composito rinforzato con una contro piastra. Se la coppia di frenatura è superiore alla più elevata delle coppie del motore, esiste il rischio di fatica o rottura della catena cinematica; È quindi necessario utilizzare:

 $M_f = 1.5 \times M_n$

e non superare mai M_d .

La coppia di freanatura dinamica indicata è ottimale (tolleranza da -10 a +40 %).

Uno standard è determinato in funzione

della potenza del motore e della sua classe di rendimento: consultare le tabelle di selezione § Tabelle delle caratteristiche.

Su richiesta, è possibile ottenere una coppia di frenatura diversa da quella standard (vedere § Coppia di frenatura opzionale).

In caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

Influenza dell'ambiente

I componenti del freno sono stati sottoposti a un trattamento anticorrosione per evitare l'incollaggio e l'ossidazione dei pezzi meccanici in un ambiente umido. I motori autofrenanti FFB sono convalidati secondo EN 60721-3-4 4K2/4Z1/4Z5/4Z7/4B1/4C2/4S2/4M3

Influenza della temperatura

Il calore generato durante frenature successive causa un aumento della temperatura. La diminuzione della coppia di frenatura che ne deriva può raggiungere il 15 % del valore nominale.

Assicurarsi della compatibilità del motore autofrenante con el condizioni dell'ambiente circostante.

Usura

È inevitabile necessita una regolazione periodica del freno. Per ogni frenatura, è proporzionale a:

$$0.5 \times (J_m + J_c) \times \omega_N^2$$

Si consiglia quindi di evitare le frenature a grande velocità di rotazione (3000 min⁻¹ e superiore) per ridurre l'usura.

L'usura si verifica anche, in misura ridotta, durante l'apertura.

L'avviamento del motore e l'apertura del freno avvengono contemporaneamente. Per un breve istante, la coppia di frenatura diminuisce prima di diventare nulla; ne risulta un'usura del freno e un riscaldamento del motore. Per evitarli è necessaria un'apertura anticipa (che consiste nell'aprire il freno prima di avviare il motore, grazie a un contatto temporizzato.

In opzione, quando il numero di frenature nel corso della durata di vita del motore sono ≥ all'80% del numero di frenature massime (vedi § Frequenze di avviamento), un segnalatore d'usura che indica quando è necessario regolare il traferro o sostituire la guarnizione (vedere § Segnalatore: apertura/chiusura, usura).

Numero di frenature ammissibili

4 poli¹ - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE (tranne motori in corsivo)

Tipo	Tipo P _n	P.,		Numero di frenature massime prima di sostituire il disco (10 ⁶)						ro di fren olazione		rro (10 ⁶)
motore	freno	kW	<i>FJ</i> =1	FJ=5	<i>FJ</i> =10	<i>FJ</i> =15	<i>FJ</i> =20	<i>FJ</i> =1	FJ=5	<i>FJ</i> =10	<i>FJ</i> =15	FJ=20
LS 71 M	FFB1	0,25	24,64	8,21	4,48	3,08	2,35	4,93	1,64	0,90	0,62	0,47
LS 71 M	FFB1	0,37	20,87	6,96	3,79	2,61	1,99	4,17	1,39	0,76	0,52	0,40
LS 71 L	FFB1	0,55	17,03	5,68	3,10	2,13	1,62	3,41	1,14	0,62	0,43	0,32
LS 80 L	FFB1	0,55	14,84	4,95	2,70	1,85	1,41	2,97	0,99	0,54	0,37	0,28
LS 80 L	FFB1	0,75	11,24	3,75	2,04	1,41	1,07	2,25	0,75	0,41	0,28	0,21
LS 80 L	FFB1	0,9	8,71	2,90	1,58	1,09	0,83	1,74	0,58	0,32	0,22	0,17
LS 90 SL	FFB2	1,1	11,46	3,82	2,08	1,43	1,09	2,29	0,76	0,42	0,29	0,22
LS 90 L	FFB2	1,5	9,75	3,25	1,77	1,22	0,93	1,95	0,65	0,35	0,24	0,19
LS 90 L	FFB2	1,8	8,67	2,89	1,58	1,08	0,83	1,73	0,58	0,32	0,22	0,17
LS 100 L	FFB2	2,2	7,66	2,55	1,39	0,96	0,73	1,53	0,51	0,28	0,19	0,15
LS 100 L	FFB3	3	6,21	2,07	1,13	0,78	0,59	1,24	0,41	0,23	0,16	0,12
LS 112 M	FFB3	4	5,23	1,74	0,95	0,65	0,50	1,05	0,35	0,19	0,13	0,10
LS 132 S	FFB3	5,5	2,66	0,89	0,48	0,33	0,25	0,53	0,18	0,10	0,07	0,05
LS 132 M	FFB4	7,5	4,91	1,64	0,89	0,61	0,47	0,74	0,25	0,13	0,09	0,07
LS 132 M	FFB4	9	4,23	1,41	0,77	0,53	0,40	0,63	0,21	0,12	0,08	0,06
LS 160 MP	FFB5	11	3,41	1,14	0,62	0,43	0,32	0,51	0,17	0,09	0,06	0,05
LS 160 LR	FFB5	15	2,92	0,97	0,53	0,37	0,28	0,44	0,15	0,08	0,05	0,04
LS 180 MT	FFB5	18,5	2,42	0,81	0,44	0,30	0,23	0,36	0,12	0,07	0,05	0,03

¹ per 2, 6 poli: consultare Nidec Leroy-Somer

4 poli¹ - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Uso generale: UG

Tipo	Tipo P _n		Numero di frenature massime prima di sostituire il disco (10 ⁶)				prima d		ro di fren olazione		rro (10 ⁶)	
motore	freno	kW	<i>FJ</i> =1	<i>FJ</i> =5	<i>FJ</i> =10	<i>FJ</i> =15	FJ=20	<i>FJ</i> =1	<i>FJ</i> =5	<i>FJ</i> =10	<i>FJ</i> =15	<i>FJ</i> =20
LSES 80 LG	FFB1	0,75	6,42	2,14	1,17	0,80	0,61	1,28	0,43	0,23	0,16	0,12
LSES 80 LG	FFB1	0,9	5,69	1,90	1,03	0,71	0,54	1,14	0,38	0,21	0,14	0,11
LSES 90 SL	FFB2	1,1	7,85	2,62	1,43	0,98	0,75	1,57	0,52	0,29	0,20	0,15
LSES 90 LU	FFB2	1,5	6,48	2,16	1,18	0,81	0,62	1,30	0,43	0,24	0,6	0,12
LSES 100 L	FFB2	1,8	6,11	2,04	1,11	0,76	0,58	1,22	0,41	0,22	0,15	0,12
LSES 100 LR	FFB2	2,2	5,18	1,73	0,94	0,65	0,49	1,04	0,35	0,19	0,13	0,10
LSES 100 LG	FFB3	3	3,19	1,06	0,58	0,40	0,30	0,64	0,21	0,12	0,08	0,06
LSES 112MU	FFB3	4	2,61	0,87	0,47	0,33	0,25	0,52	0,17	0,09	0,07	0,05
LSES 132 SM	FFB4	5,5	4,30	1,43	0,78	0,54	0,41	0,64	0,21	0,12	0,08	0,06
LSES 132 MU	FFB4	7,5	2,98	0,99	0,54	0,37	0,28	0,45	0,15	0,08	0,06	0,04
LSES 160 MR	FFB4	9	2,59	0,86	0,47	0,32	0,25	0,39	0,13	0,07	0,05	0,04
LSES 160 M	FFB5	11	1,59	0,53	0,29	0,20	0,15	0,24	0,08	0,04	0,03	0,02
LSES 160 L	FFB5	15	1,21	0,40	0,22	0,15	0,11	0,18	0,06	0,03	0,02	0,02

¹ per 2, 6 poli: consultare Nidec Leroy-Somer

² per i freni con opzione DLM o DMD, il numero di frenature prima della regolazione dell'intervallo deve essere diviso per 2

en 2, o point concentration of the control of the c

Funzionamento Coppia di frenatura

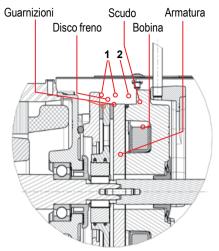
Traferro

Per consentire l'apertura e la chiusura del freno, è necessario uno spostamento della guarnizione e quindi dell'armatura; questo spazio è il traferro. L'usura delle guarnizione di frenatura deve essere verificata ad ogni regolazione del traferro, tramite controllo dello spessore del disco (R). La quota R non deve mai essere inferiore ai valori sotto indicati, in quanto questo potrebbe provocare senza preavviso la completa degradazione e perdita totale della coppia di frenatura.

La sostituzione del disco è obbligatoria quando la quota R raggiunge i seguenti valori:

Taglia freno	Lato R minimo
FFB1, FFB2, FFB3	10 mm
FFB4, FFB5	16,5 mm

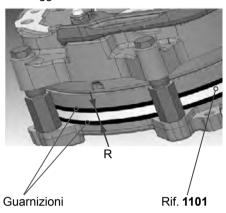
Il superamento del valore della quota R può provocare dei problemi di sicurezza (rapida degradazione della coppia di frenatura).



1 : traferro bobina alimentata, freno aperto 2 : traferro bobina non alimentata, freno chiuso

Rodaggio

La guarnizione deve essere sottoposta a un periodo di rodaggio durante il quale la coppia di frenatura raggiunge il valore massimo. Tutte le guarnizioni del freno vengono rodate in fabbrica prima del montaggio del motore.



Coppie di inerzia

Le coppie d'inerzia di tutti i nostri motori autofrenanti sono indicate nel capitolo § Tabelle delle caratteristiche, con J espresso in kg.m².

Tempo di risposta del freno e distanza d'arresto

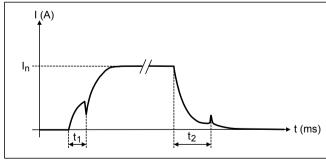
DEFINIZIONE DEI TEMPI DI RISPOSTA

Tempo di risposta all'apertura (chiamata) del freno t_i :

Intervallo di tempo tra il momento in cui, la bobina è alimentata e il momento in cui l'armatura è a conttato con lo scudo; questo momento è rappresentato da un picco sulla curva della corrente riportata di seguito. Questo intervallo comprende il tempo di magnetizzazione e il tempo di spostamento dell'armatura.

Tempo di risposta alla chiusura (caduta) del freno t_2 :

Intervallo di tempo tra il momento in cui si interrompe l'alimentazione della bobina e il momento in cui l'armatura è a conttato con il disco. Questo momento è rappresentato da un picco sulla cura della corrente riportata di seguito. Questo intervallo comprende il tempo di demagnetizzazione e il tempo di spostamento dell'armatura.



I : corrente (Ampère)

I_n: corrente nominale

t₁: Tempo di risposta all'apertura (millisecondi ms)

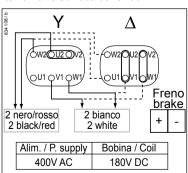
t₂: Tempo di risposta alla chiusura (millisecondi ms)

Il tempo di risposta del freno alla chiamata dipende dal valore di regolazione del traferro. Per questo, è consigliabile controllarlo periodicamente (vedere in precedenza).

Opzione: tempo di risposta ridotto da un booster elettronico TRR: disponibile esclusivamente con alimentazione incorporata e collegato in fabbrica (da 0,25 a 9 kW).

Il suo utilizzo consente di aumentare la frequenza degli avviamenti e di migliorare la precisione d'arresto, riducendo di due o tre volte il tempo di chiamata e di caduta, in funzione della taglia del freno.

Consente inoltre di ridurre il costo dei cablaggi, essendo divenuta inutile l'interruzione sul lato continua.



L'opzione non è utilizzabile sul motore in caso di funzionamento convariatore. Nonè utilizzabile nemmeno con alimentazione separata del freno (e alimentazione incorporata in bi-velocità).

Funzionamento Tempo di risposta del freno e distanza di arresto

VALORI DEI TEMPI DI RISPOSTA

l tempi di risposta indicati di seguito sono relativi a un freno nuovo (traferro al valore nominale), alimentato indipendentemente dal motore e a una temperatura della bobina di 20° C ± 5 %.

				Bobina 180V			Bobi	na 20V		
		Tempo di	risposta	Tempo di risposta alla chiusura		Tempo di risposta	Tempo di	irisposta		
		all'aper	tura del		del freno to		all'apertura del	alla chiu	sura del	
Tipo	M _f	freno t	(ms)		(ms)		freno t ₁ (ms)	freno t ₁ (ms) freno t ₂ (r		
freno	N.m	Standard	TRR ¹	Interru- zione AC	Interru- zione DC	TRR ¹	Standard	Interru- zione AC	Interru- zione DC	
	4,5	25	21,2	198	< 5	6,4	28	177	< 5	
	6	28	17	159	< 5	8	30	142	< 5	
FFB1	7,5	30	21	134	< 5	27	32	120	< 5	
ГГБІ	9	32	20	117	< 5	15	34	105	< 5	
	10,5	34	20	104	< 5	27	36	93	< 5	
	12	36	19	94	< 5	26	37	84	< 5	
	11	52	28	416	< 5	20	58	235	< 5	
	15	56	33	295	< 5	23	58	178	< 5	
FFB2	19	59	32	226	< 5	16	57	143	< 5	
FFB2	23	62	39	182	< 5	36	57	120	< 5	
	26	65	40	151	< 5	30	57	103	< 5	
	30	67	40	129	< 5	19	57	90	< 5	
	37	85	50	166	< 20	49	75	216	< 5	
	45	91	62	132	< 20	46	78	189	< 5	
FFB3	52	97	62	108	< 20	38	81	168	< 5	
LLD3	59	102	68	91	< 20	28	84	152	< 5	
	67	107	69	79	< 20	27	86	140	< 5	
	74	112	66	69	< 20	27	88	129	< 5	
	41	71	50	574	< 10	62	61	248	< 5	
	55	82	58	382	< 10	52	72	179	< 5	
FFB4	69	92	60	278	< 10	38	82	138	< 5	
FFB4	83	101	70	215	< 10	36	91	112	< 5	
	96	109	122	173	< 10	30	99	94	< 5	
	110	117	126	143	< 10	38	107	81	< 5	
	120	102	74	517	< 20	68	134	282	< 5	
	140	113	76	427	< 20	66	146	236	< 5	
FFB5	160	123	88	361	< 20	72	157	203	< 5	
	180	133	98	311	< 20	32	168	177	< 5	
	200	142	96	273	< 20	36	178	157	< 5	

^{1.} TRR: Tempo di Risposta Ridotto da un booster (p.13)

LIVELLO DI RUMORE

Il livelli di rumore indicati sono meno favorevoli dei valori misurati nelle posizioni laterale e assiale. Di conseguenza, in diversi casi, le prestazioni dei nostri motori autofrenanti sono maggiori. Per conoscere i valori effettivi in base all'applicazione, si prega di consultarci.

			Bobina 180V			Bobina 20V	
		Livello di rumore	chiusura	umore alla del freno	Livello di rumore	Livello di r chiusura	
Tipo	M _f	all'apertura del freno	Interruzione AC	Interruzione DC	all'apertura del freno	Interruzione AC	Interruzione DC
freno	N.m	dB(A) ¹	dB(A) ¹	dB(A) ¹	dB(A) ¹	dB(A) ¹	dB(A) ¹
	4,5	51	50	58	42	48	58
	6	52	52	60	43	51	60
FFB1	7,5	53	54	62	44	54	62
FFDI	9	53	55	63	44	57	63
	10,5	54	56	65	45	59	64
	12	54	57	66	45	61	65
	11	47	32	45	47	32	45
	15	47	33	50	47	33	48
FFB2	19	48	34	54	48	34	50
1102	23	48	34	58	48	34	51
	26	48	35	60	48	35	53
	30	48	35	63	48	35	54
	37	52	50	61	52	50	61
	45	53	53	63	53	53	63
FFB3	52	54	55	65	54	55	65
LLDO	59	55	57	66	55	57	66
	67	55	58	67	55	58	67
	74	56	60	68	56	60	68
	41	60	48	64	60	56	65
	55	60	51	67	61	57	68
FFB4	69	60	53	69	63	58	70
FFD4	83	60	54	71	64	60	72
	96	60	56	73	64	62	73
	110	60	57	74	65	63	75
	120	70	49	70	61	57	68
	140	69	51	71	61	59	70
FFB5	160	69	53	72	61	61	72
	180	69	54	73	61	63	74
	200	69	56	74	61	64	75

^{1.} Pressione acustico a 1 metro

CALCOLO DEL TEMPO E DISTANZA D'ARRESTO

TEMP D'ARRESTO (in ms) : t_a

$$t_a = t_c + t_2 + t_f$$

 $\it t_c$: Tempo di risposta degli organi di comando (in ms) (vedere a lato)

 $\it t_{2}\,$: Tempo di risposta alla chiusura del freno (in ms)

 $t_{\rm f}$: Tempo di risposta del freno (in ms)

TEMPO DI FRENATURA (in s) : t_f

$$t_f = \frac{(J_m + J_{c/m})}{M_f \pm M_{R/m}} \cdot \omega_N$$

 $\boldsymbol{J_m}$: Coppia di inerzia del motore (in kgm²)

 $J_{c/m}$: Coppia di inerzia del carico riportato all'albero del motore autofrenante

 $\boldsymbol{\omega}_{\textit{N}}\,$: Velocità angolare del motore (in rd/s)

 $\emph{M}_{\it f}$: Coppia di frenatura del motore autofrenante (in N.m)

 $\mathbf{\textit{M}}_{\textit{R/m}}$: Coppia resistente dovuta al carico (in N.m) (+ se frenante, - se azionata) riportato all'albero del motore

COPPIA DI INERZIA DEL CARICO RIPORTATO ALL'ALBERO MOTORE

 $(\mathrm{kgm^2})$: $\boldsymbol{J_{c/m}}$

$$J_{c/m} = J_{1} + J_{2} \left(\frac{\omega_{2}}{\omega_{N}}\right)^{2} + m \left(\frac{v}{\omega_{N}}\right)^{2}$$

 J_1 : Coppia di inerzia a (in kgm²)

 ω_{N} : Velocità angolare del motore (in rd/s)

J₂: Coppia di inerzia a (in kgm²)

 $\overline{\omega_2}$: Velocità angolare (in rd/s)

m: Massa in spostamento a (in kg)

v: Velocità lineare (in m/s)

DISTANZA D'ARRESTO (in m) : la

$$l_a = v \left(t_c + t_2 + \frac{t_f}{2} \right)$$

v: Velocità lineare (in m/s)

 t_c , t_2 , t_f : Tempo (in s)

NUMERO DI GIRI PRIMA DELL'ARRESTO DEL MOTORE (in ms) : a

$$a = \frac{\omega_N}{2\pi} \left(t_c + t_2 + \frac{t_f}{2} \right)$$

 $\omega_{\textit{N}}$: Velocità angolare del motore (in rd/s)

 t_c , t_2 , t_f : Tempo (in s)

PRECISIONE D'ARRESTO (%)

La precisione d'arresto o ripetibilità della frenatura dipende da molti fattori: temperatura, traferro, giochi meccanici della catena cinematica...

È ragionevole considerare una precisione d'arresto di ±20%.

Elettromagnete a corrente alternata con interruzione sul lato continua e opzioni particolari: ±10%.

CALCOLO DELL'USURA DEL FRENO

FATTORE D'INERZIA: FJ

$$FJ = \frac{J_{c/m}}{J_m}$$

 ${\it J_{c/m}}$: Coppia di inerzia del carico riportato all'albero del motore autofrenante

 ${\it J_m}\,$: Coppia di inerzia del motore autofrenante

Funzionamento Carichi applicati all'albero (principale) del motore

Nel caso di accoppiamento tramite puleggia-cinghia, l'estremità d'albero che porta la puleggia è sottoposta a uno sforzo radiale.

Formule e grafici sono disponibili sul catalogo Motore IMfinity[®] rif.5147. Su questo medesimo catalogo, è indicato lo sforzo assiale sull'albero per una vita utile L10h dei cuscinetti a rotolamento a 25000 e 40000 ore.

ESEMPIO DI SELEZIONE

RICHIESTA CLIENTE: Ambiente corrente, non corrosivo, Uso Generale. Motore autofrenante da 0,75 kW 4p per motorizzare un carrello da 15 tonnellate.

- Velocità lineare: 15 m/min
- Precisione d'arresto: da indicare
- Freno di sicurezza e apertura tramite leva
- Tempi di marcia: 12 s. arresto: 33 s
- Tempo di risposta degli organi di comando: 0.01s
- Rendimento catena cinematica: 0.8
- Coefficiente di rotolamento Kr = 0.1 N/kg
- Fissaggio tramite flangia standard

CONVERSIONE UNITÀ SI

$$\omega = 1400 \text{ x} \frac{2\pi}{60} = 147 \text{ rd/s}$$

In carica

$$v = \frac{15}{60} = 0.25 \text{ m/s}$$

CICLO DI FUNZIONAMENTO

Tempo di ciclo

T = 12 + 33 = 45 s

Fattore di marcia

$$FM = \frac{12}{45} = 25 \%$$

FREQUENZA DI AVVIAMENTO

$$Z_{oc} = Z_c x \frac{J_m + J_c}{J_m}$$

$$Z_c = \frac{n}{t_c} = \frac{1}{45/3600} = 80 \text{ h-1}$$

$$J_c = m \times \left(\frac{v}{\omega}\right)^2 = 15000 \times \left(\frac{0.25}{147}\right)^2 = 0.043 \text{ kgm}^2$$

Lo schema di flusso a pagina 2 conduce alla scelta di un freno serie FFB. L'inerzia del motore autofrenante 4p, 0.75 kW è: $J_m = 0.0019 \text{ kgm}^2$ (vedere pagina 18)

$$Z_{oc} = 80 \text{ x} \frac{0.0019 + 0.043}{0.0019} = 1890 \text{ h-1}$$

 $Z_o \ge Z_{oc}$ (la tabella a pagina 10 indica 2800 d/h-1) per motore autofrenante 4p, 0.75 kW con classe di rendimento non IE (NIE) :

4p - LS - 80L - 0.75kW - IM B5 -230/400V 50Hz - UG - FFB1 - 12Nm - + DLRA

Codice: 4988074

TEMPO DI FRENATURA

Coppia resistente:

$$M_R = m x kr x \frac{v}{\omega} x \frac{1}{\eta} = 15000 x 0.1 x \frac{0.25}{147} x \frac{1}{0.8} = 3 Nm$$

$$t_f$$
 nominale = $(J_m + J_c) x \frac{\omega_N}{M_f + M_R}$ = $(0.0019 + 0.043) x \frac{147}{12 + 3}$ = 0.44 s

0.44s = tempo di frenatura nominale

per M_f +40% = 17 Nm \rightarrow t_f = 0.33 s (minimo)

per M_f -10% = 11 Nm \rightarrow t_f = 0.47 s (massimo)

DISTANZA E PRECISIONE D'ARRESTO

$$l_a = v(t_C + t_2 + \frac{t_f}{2}) = 0.25 \times (0.01 + 0.094 + \frac{0.44}{2}) = 0.0810 \text{ m}$$
 distanza d'arresto nominale

Precisione d'arresto:

per $t_{\rm f}$ mini 0.33 s \to l_a = 0.0673 m distanza d'arresto minima per $t_{\rm f}$ massi 0.47 s \to l_a = 0.0848 m distanza d'arresto massima.

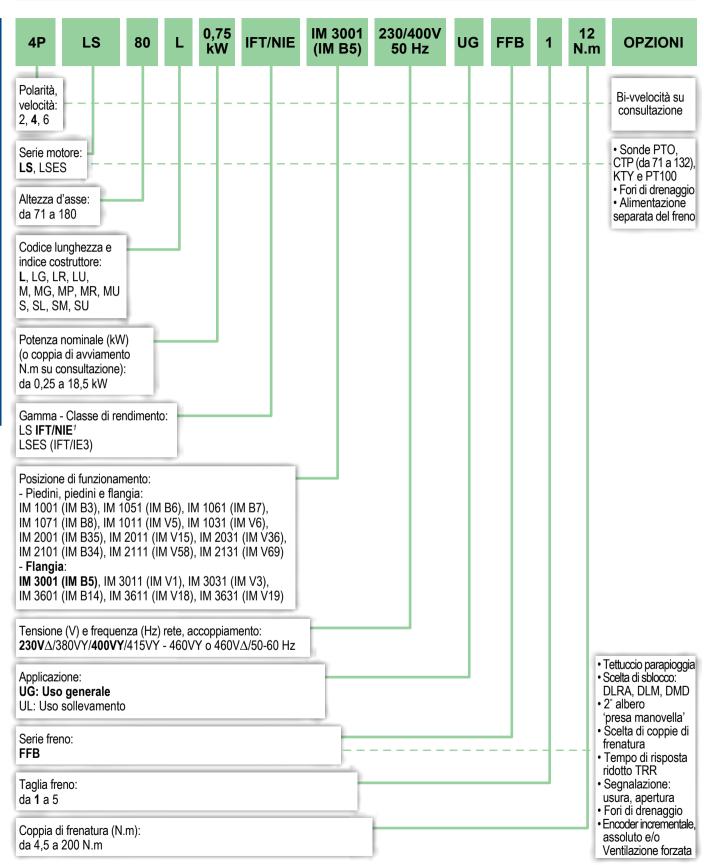
NUMERO DI FRENATURE PRIMA DELLA REGOLAZIONE

Calcolo del fattore d'inerzia

$$FJ = \frac{J_{c/m}}{J_m} = \frac{0.043}{0.0019} = 22$$

La tabella a pagina 12 indica direttamente il numero di frenature prima della regolazione per un IFT non IE 4p, $0.75 \text{ kW} = 0.21 \times 10^6 = 210000 \text{ frenature}$.

Definizione



¹ NIE: al di fuori della classificazione del rendimento

Descrizione LS (ES) FFB

Descrizione dei motori autofrenanti LS(ES) FFB

Designazioni	Materiali	Commenti
Carter ad alette	Lega d'alluminio	 con piedini (4 fori di fissaggio) monoblocco o senza piedini golfare di sollevamento altezza d'asse ≥ 100 opzione morsetto per ponticello di massa
Statore	Lamierini magnetici isolati con basso tasso di carbonio Rame elettrolitico	 - il basso tasso di carbonio garantisce la stabilità delle caratteristiche nel tempo - cave semichiuse - sistema d'isolamento classe F - CTP per motore ≥ HA 160
Rotore	Lamierini magnetici isolati con basso tasso di carbonio Alluminio	 - cave inclinate - gabbia rotorica sotto pressione in alluminio (o leghe per applicazioni particolari) - rotore equilibrato dinamicamente, 1/2 chiavetta
Albero	Acciaio	 per altezze d'asse ≤ 160 MP, LR: foro centrale filettato una chiavetta con estremità rotonde e prigioniero per altezze d'asse ≥ 160 M, L: foro centrale filettato chiavetta stappata
Scudi cuscinetti	Ghisa	- anteriori e posteriori, assemblati tramite tiranti
Cuscinetti a rotolamento		- cuscinetti a sfera lubrificati a vita - cuscinetti posteriori precaricati
Anelli di tenuta stagna Deflettore	Gomma sintetica	- guarnizioni o deflettori anteriori e posteriori per tenuta IP55 al livello dell'albero - guarnizioni o-ring per garantire la tenuta IP55 del freno (scudo posteriore motore/contro piastra, disco del freno/chiave a tubo scanalata, armatura/scudo)
Ventilatore	Materiale composito	- 2 sensi di rotazione: pale dritte
Copriventola	Lamiera d'acciaio	- equipaggiato, su richiesta con tettuccio parapioggia per i casi di installazione in posizione verticale (estremità d'albero verso il basso).
Scatola morsetti	Lega d'alluminio	- IP55, orientabile in 4 direzioni per la versione con flangia, all'opposto dei piedini nella versione con piedini o piedini e flangia per altezza d'asse ≥ 80 - equipaggiata con morsettiera a 6 morsetti in acciaio standard (ottone opzionale) - morsettiera equipaggiata con pressacavi a vite (fornita senza pressacavo) (pressacavo opzionale) - 1 morsetto di terra in ogni scatola morsettiera - sistema di fissaggio tramite coperchio con viti imperdibili
Freno	Ghisa: scudo, contro piastra, staffa di sblocco Acciaio con trattamento anticorrosione: armatura, viteria, asta di sblocco Inox: molle di pressione, prolunga per encoder Rame: bobina del freno	FFB: freno a comando di riposo con coppia di frenatura regolata e rodata in fabbrica • da 4,5 a 200 N.m di coppia di frenatura secondo IEC 60034, 60072, EN 50281 • alimentazione incorporata (blocco di alimentazione freno incluso); se separata (opzionale) l'alimentazione è indipendente dal motore (blocco di alimentazione freno incluso) • rivestimento in resina per assicurare la protezione dell'elettromagnete
Verniciatura		- Vernice RAL 6000 (verde) - C3L (1 x finitura poliuretanica acrilica 50 µm +/-20%)

Da 0,25 a 22 kW secondo IEC 60034, nella versione standard, i motori autofrenanti hanno bobina da 230/380/400/415V 50Hz, 460V 60Hz con:

- potenza ≤ 5,5 kW: accoppiamento 人
- potenza ≥ 7,5 kW: accoppiamento ∆

Sono disponibili con 2, 4 e 6 poli.

Uso: Generale UG, Sollevamento UL.

Adattamento alle applicazioni a velocità

- serie LS IFT/NIE, LSES IFT/IE3 variatore in armadio o integrato serie Commander ID300 (offerta a pagina 3).

Adattamento agli ambienti particolari:

 - Atex polveri (Categoria 3, in zona 22: polveri non conduttrici) auto-certificazione con marcatura specifica:

CE 🕼 II 3D Ex tc IIIB T125°C

Conformità dei motori alle norme europee ed internazionali: CEI-EN 60034-1:2010 ; 60034-2-1:2014 ; 60034-8:2007/A1:2014 ; 60034-30-1: 2014

EN 60034-5:2001/A1:2007; 60034-6:1993; 60034-7:1993/A1:2001;

60034-9:2005/A1:2007 ; 60034-14:2004 / A1:2007 :

60079-0:2012/A11:2013 ; 60079-31:2014 ; 60529:1991/A1:2000

CEI 60034-5:2000/A1:2006 ; 60034-6:1991;

60034-7:1992/A1:2000; 60034-9:2003/A1:2007; 60034-14:2003/

A1:2007; 60072-1:1991; 60079-0:2011; 60079-31:2013

Apparecchiature e opzioni:

- sblocco tramite leva (a ritorno automatico DLRA, mantenuto DLM e mantenuto a distanza DMD);
- 2° albero 'Presa manovella';
- spie (usura e/o apertura);
- tempo di risposta ridotto TRR;
- -foro di drenaggio (posizioni non standard: B3, B5, B14);
- encoder: incrementale o assoluto, e/o ventilazione forzata.



Tabella delle caratteristiche

LS FFB IFT/NIE

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE (*tranne motori in corsivo*) - Alimentazione RETE LS freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

regolata														
				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	P _n	M _n	M_d/M_n	M_m/M_n	l _d /l _n	J	M_a	M_f	N _n	I _n	η %	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m				kg.m²	N.m	N.m	min ⁻¹	Α	4/4	4/4	kg
LS 71 M	FFB1	0,25	1,68	2,73	2,93	4,63	0,00094	4,60	4,5	1425	0,8	67,0	0,65	9,4
LS 71 M	FFB1	0,37	2,49	2,41	2,81	4,9	0,00111	6,00	4,5	1420	1,06	70,0	0,70	10,3
LS 71 L	FFB1	0,55	3,75	2,32	2,53	4,8	0,00136	8,75	6	1400	1,62	68,0	0,70	11,3
LS 80 L	FFB1	0,55	3,75	2,15	2,3	3,9	0,00154	7,88	12	1405	1,7	66,9	0,71	11,5
LS 80 L	FFB1	0,75	5,1	1,8	2,15	4,25	0,00190	7,40	12	1400	2,05	69,3	0,77	12,2
LS 80 L	FFB1	0,9	6,05	3,1	3,1	5,33	0,00266	17	12	1420	2,55	73,0	0,73	14,8
LS 90 SL	FFB2	1,1	7,35	1,5	2,15	4,5	0,00353	11	19	1425	2,5	76,1	0,84	18,2
LS 90 L	FFB2	1,5	10	1,9	2,4	5,25	0,00425	19	19	1430	3,3	79,2	0,83	20,0
LS 90 L	FFB2	1,8	12	2	2,55	5,6	0,00469	24	26	1435	3,95	79,9	0,82	21,0
LS 100 L	FFB2	2,2	14,6	2,3	2,7	5,7	0,00518	29	26	1435	4,8	80,2	0,82	24,9
LS 100 L	FFB3	3	20	2,6	3,1	6,65	0,00655	50	52	1435	6,35	82,2	0,83	29,1
LS 112 MG	FFB3	4	26,2	3,20	3,19	6,74	0,01240	64	52	1455	8,70	86,9	0,77	29,4
LS 132 S	FFB3	5,5	36,1	2,41	3,06	6,33	0,01538	88	67	1456	11,5	85,4	0,81	44,9
LS 132 M	FFB4	7,5	49,6	2,29	2,99	5,9	0,02523	114	110	1445	15,6	86,8	0,80	62,4
LS 132 M	FFB4	9	59,5	2,4	2,95	6,64	0,0288	128	110	1445	17,7	87,5	0,83	66,3
LS 160 MP	FFB5	11	72,3	2,9	3,3	6,85	0,0338	177	140	1450	22,1	88,8	0,81	83,3
LS 160 LR	FFB5	15	98,4	2,85	3,35	7,45	0,0417	227	180	1456	30	89,1	0,81	96,3
LS 180 MT	FFB5	18,5	121	2,1	3,15	7,95	0,0904	218	200	1464	36	89,3	0,83	117

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE - Alimentazione VARIATORE LS freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione freno separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			4	00V - 50H	z		% C	Coppia nomi	nale	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza			M _n a		
Tipo	Tipo	P _n	N _n	I _n	Cos φ					
motore	freno	kW	min ⁻¹	A	4/4	10 Hz	17 Hz	25 Hz	50 Hz	87 Hz
LS 80 L	FFB1	0,75	1380	2,10	0,81	65%	80%	100%	100%	57%
LS 80 L	FFB1	0,9	1415	2,50	0,77	65%	80%	100%	100%	57%
LS 90 SL	FFB2	1,1	1410	2,68	0,87	75% 85% 90% 100%				
LS 90 L	FFB2	1,5	1420	3,52	0,86	75% 85% 90% 100% 5				
LS 90 L	FFB2	1,8	1425	4,23	0,85	75%	85%	90%	100%	57%
LS 100 L	FFB2	2,2	1425	5,11	0,86	75%	85%	90%	100%	57%
LS 100 L	FFB3	3	1425	6,78	0,86	60%	85%	90%	100%	57%
LS 112 MG	FFB3	4	1420	9,32	0,84	60%	85%	90%	100%	57%
LS 132 S	FFB3	5,5	1450	11,9	0,86	70%	85%	100%	100%	57%
LS 132 M	FFB4	7,5	1445	15,7	0,82	90%	100%	100%	100%	57%
LS 132 M	FFB4	9	1440	18,8	0,86	90% 100% 100% 100% 57%				
LS 160 MP	FFB5	11	1450	22,3	0,83	90% 100% 100% 100% 57%				
LS 160 LR	FFB5	15	1450	30,3	0,83	90% 100% 100% 100% 57%				
LS 180 MT	FFB5	18,5	1464	36,0	0,83	80%	90%	100%	100%	57%

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Tabella delle caratteristiche

LS FFB IFT/NIE

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE ($tranne\ motori\ in\ corsivo$) - Alimentazione RETE LS freno FFB - 230 Δ /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V Δ - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

- 5	380V - 50Hz 415V - 50Hz 460V - 60Hz														
				380	V - 50Hz			415	V - 50Hz				460V - 6	OHz	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza
Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4
LS 71 M	FFB1	0,25	1425	0,78	68,0	0,70	1430	0,84	67,0	0,60	0,30	1684	0,82	68,42	0,77
LS 71 M	FFB1	0,37	1410	1,10	71,0	0,70	1430	1,10	70,0	0,65	0,44	1713	1,05	73,00	0,73
LS 71 L	FFB1	0,55	1385	1,59	68,0	0,75	1410	1,56	68,0	0,70	0,66	1671	1,56	70,60	0,75
LS 80 L	FFB1	0,55	1390	1,65	67,5	0,75	1415	1,75	65,5	0,67	0,63	1710	1,60	71,60	0,70
LS 80 L	FFB1	0,75	1380	2,05	68,3	0,81	1410	2,05	69,0	0,73	0,86	1710	1,95	73,30	0,76
LS 80 L	FFB1	0,9	1405	2,5	74,3	0,74	1430	2,65	73,6	0,64	1,04	1720	2,40	76,70	0,7
LS 90 SL	FFB2	1,1	1410	2,60	74,3	0,87	1435	2,45	76,9	0,82	1,26	1730	2,40	78,80	0,84
LS 90 L	FFB2	1,5	1420	3,40	77,1	0,86	1440	3,25	79,6	0,80	1,72	1735	3,20	81,20	0,83
LS 90 L	FFB2	1,8	1425	4,10	78,8	0,85	1445	4,00	80,7	0,78	2,07	1735	3,90	81,80	0,82
LS 100 L	FFB2	2,2	1425	4,90	79,3	0,86	1445	4,90	80,6	0,78	2,53	1735	4,70	82,40	0,82
LS 100 L	FFB3	3	1425	6,50	81,3	0,86	1440	6,30	82,7	0,80	3,45	1735	6,15	83,80	0,84
LS 112 MG	FFB3	4	1420	8,90	80,9	0,84	1440	9,10	81,4	0,75	4,60	1735	8,70	83,40	0,80
LS 132 S	FFB3	5,5	1450	11,4	85,9	0,86	1458	11,6	85,2	0,77	6,3	1756	11	86,70	0,83
LS 132 M	FFB4	7,5	1440	16,0	85,5	0,83	1450	16,5	86,7	0,73	8,6	1750	14,9	88,00	0,82
LS 132 M	FFB4	9	1435	18,2	87,2	0,86	1452	17,4	89,5	0,81	10,3	1745	17,1	89,40	0,85
LS 160 MP	FFB5	11	1440	22,1	88,0	0,86	1454	21,5	89,3	0,80	12,6	1750	20,9	90,20	0,84
LS 160 LR	FFB5	15	1450	31,0	88,7	0,83	1458	32,2	88,9	0,73	17,2	1756	29,6	90,40	0,81
LS 180 MT	FFB5	18,5	1460	36,9	88,88	0,86	1468	35,7	89,5	0,81	21,0	1762	34	92,10	0,84

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/NIE - Alimentazione VARIATORE LS frein FFB - 230∆/380Y/400Y/415Y-460Y ou 400V ∆ - 50-60 Hz - IP55 - Alimentation frein séparée - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			40	0V - 87Hz	Δ^{1}	Velocità
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza	meccanica massima ²
Tipo	Tipo	P _n	N _n	In	Cos φ	
motore	freno	kW	min ⁻¹	A	4/4	min ⁻¹
LS 80 L	FFB1	1,31	2500	3,65	0,81	4500
LS 80 L	FFB1	1,57	2490	4,34	0,77	4500
LS 90 SL	FFB2	1,91	2525	4,66	0,87	4500
LS 90 L	FFB2	2,61	2520	6,13	0,86	4500
LS 90 L	FFB2	3,13	2530	7,36	0,85	4500
LS 100 L	FFB2	3,83	2535	8,90	0,86	4500
LS 100 L	FFB3	5,22	2535	11,8	0,86	4500
LS 112 MG	FFB3	6,96	2535	16,2	0,84	4500
LS 132 S	FFB3	9,57	2530	20,6	0,86	4500
LS 132 M	FFB4	13,1	2560	27,3	0,82	4500
LS 132 M	FFB4	15,7	2555	32,7	0,86	4500
LS 160 MP	FFB5	19,1	2550	38,7	0,83	4500
LS 160 LR	FFB5	26,1	2560	52,7	0,83	4500
LS 180 MT	FFB5	18,5	2560	52,7	0,83	4500

^{1.} Dati validi unicamente per motori: 400V 50Hz Y.

^{2.} con encoder: 3000 min⁻¹

Tabella delle caratteristiche

LS FFB IFT/NIE

2 poli - 3000 min⁻¹ - IFT/NIE (tranne motori in corsivo)

LS freno FFB - 230 Δ /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V Δ - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente								
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	M _n N.m	M _d /M _n	M _m /M _n	I _d /I _n	J kg.m²	M _a N.m	M _f N.m	N _n min ⁻¹	I _n A	η% 4/4	Cos φ 4/4	kg
LS 71 M	FFB1	0,37	1,26	3,30	3,14	5,2	0,00061	4,1	4,5	2800	0,98	68,4	0,82	9,40
LS 71 L	FFB1	0,55	1,88	3,24	2,91	6,0	0,00071	6,1	4,5	2800	1,32	75,7	0,80	10,3
LS 71 L	FFB1	0,75	2,58	3,29	3,92	6,0	0,00086	9	4,5	2780	1,70	77,7	0,84	12,1
LS 80 L	FFB1	0,75	2,55	2,15	2,40	5,05	0,00096	4,46	4,5	2820	1,75	73	0,85	11,2
LS 80 L	FFB1	1,1	3,70	2,35	2,60	5,30	0,00116	7,4	12	2830	2,50	75	0,84	12,7
LS 90 SL	FFB1	1,5	4,95	2,50	3,00	6,10	0,00171	11,6	12	2880	3,35	77,2	0,84	16,5
LS 90 L	FFB2	2,2	7,30	2,75	2,90	6,10	0,00298	18,3	19	2870	4,65	79,7	0,86	21,8
LS 100 L	FFB2	3	10,0	2,85	2,90	6,00	0,00308	25	19	2860	6,45	81,5	0,82	25,7
LS 100 L	FFB2	3,7	12,2	3,65	3,90	8,05	0,00308	36,0	26	2905	7,80	82,7	0,83	31,0
LS 112 M	FFB2	4	13,2	3,55	3,55	7,90	0,00378	38,9	26	2890	8,20	83,1	0,85	31,0
LS 132 S	FFB3	5,5	18,0	2,30	3,15	7,35	0,00878	41,4	52	2925	11,0	84,7	0,85	42,4
LS 132 S	FFB3	7,5	24,4	2,65	3,50	8,33	0,01048	64,7	52	2915	15,8	86	0,86	46,0
LS 132 M	FFB4	9	29,3	2,15	2,95	6,55	0,01703	60,1	96	2935	18,0	86,8	0,83	65,2
LS 160 MP	FFB4	11	35,8	2,20	3,05	6,77	0,01862	71,6	96	2935	22,4	89,2	0,81	76,2
LS 160 MR	FFB4	15	48,8	2,65	3,25	7,81	0,02102	105	96	2935	28,3	90,7	0,86	87,0
LS 160 L	FFB4	18,5	60	2,65	3,36	7,54	0,0500	156	110	2945	28,3	91,8	0,85	115
LS 180 MT	FFB5	22	71,5	2,65	3,20	7,30	0,0580	175	140	2940	28,3	89,9	0,85	122

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Tabella delle caratteristiche

LS FFB IFT/NIE

6 poli - 1000 min⁻¹ - IFT/NIE (*tranne motori in corsivo*) - Alimentazione RETE LS freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y o 400V \triangle - 50 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	P _n	Mn	M _d /M _p	M _m /M _n	I _d /I _n	J	Ma	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m	.		.	kg.m²	N.m	N.m	min ⁻¹	Ä	4/4	4/4	kg
LS 71 L	FFB1	0,25	2,84	1,56	1,6	3,04	0,00156	5,1	4,5	915	1,15	50	0,60	10,9
LS 80 L	FFB1	0,37	3,7	2,1	2,45	3,85	0,00346	7,77	12	954	1,30	61,7	0,66	12,7
LS 80 L	FFB1	0,55	5,5	2,55	2,95	3,4	0,00446	14,0	12	956	2,15	61,0	0,60	14,0
LS 90 SL	FFB2	0,75	7,5	1,9	2,4	3,7	0,00418	13,9	19	952	2,25	70,0	0,68	21,0
LS 90 L	FFB2	1,1	11,2	1,85	2,2	3,85	0,00468	20,7	19	940	3,05	72,9	0,71	22,2
LS 100 L	FFB2	1,5	15,2	1,98	2,28	3,75	0,00525	27,7	26	940	4,00	75,2	0,72	26,5
LS 112 MG	FFB3	2,2	21,9	2,05	2,4	4,75	0,01608	41,6	52	960	5,60	77,7	0,73	37,0
LS 132 S	FFB3	3	29,8	2,35	2,65	5	0,02047	67,1	52	960	7,65	79,7	0,71	45,0
LS 132 M	FFB4	4	39,6	2,15	2,6	5,35	0,03131	79,2	96	964	9,25	81,4	0,77	62,3
LS 132 M	FFB4	5,5	54,4	2,55	2,75	5,6	0,0363	114	96	966	13,1	83,1	0,73	68,5
LS 160 M	FFB5	7,5	73,5	1,7	2,7	5,2	0,0944	110	140	974	17,2	84,7	0,74	77,8
LS 160 L	FFB5	11	109	1,9	2,55	5,23	0,1220	169	180	968	23,7	86,4	0,78	82,8

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Tabella delle caratteristiche

LSES FFB IFT/IE3

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE

LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente				400V - 50Hz				
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	Pn	M _n	M _d /M _n	M_m/M_n	I _d /I _n	J	M _a	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m	- "			kg.m ²	N.m	N.m	min ⁻¹	Ä	4/4	4/4	kg
LSES 80 LG	FFB1	0,75	4,95	2,20	2,95	6,39	0,0036	10,9	12	1450	1,6	83,6	0,81	16,6
LSES 80 LG	FFB1	0,9	5,9	2,58	3,08	6,26	0,0041	13,2	12	1452	1,95	83,8	0,79	16,7
LSES 90 SL	FFB2	1,1	7,25	2,45	3,2	6,90	0,0051	16,3	19	1450	2,3	84,8	0,81	22,4
LSES 90 LU	FFB2	1,5	9,85	2,90	3,7	7,65	0,0061	26,6	19	1452	3,2	85,6	0,79	26,6
LSES 100 L	FFB2	1,8	11,8	2,41	2,73	6,42	0,0065	26,8	26	1456	3,8	86,6	0,79	29,9
LSES 100 LR	FFB2	2,2	14,4	3,20	3,75	7,96	0,0076	46,1	26	1454	4,65	87,1	0,78	32,0
LSES 100 LG	FFB3	3	19,6	2,45	3,25	7,21	0,0124	46,1	52	1464	6	89,2	0,81	36,1
LSES 112 MU	FFB3	4	26,2	2,70	3,1	7,23	0,0140	56,3	52	1456	7,9	88,9	0,82	43,6
LSES 132 SM	FFB4	5,5	35,9	2,80	3,6	8,39	0,0289	96,9	69	1462	10,5	90,3	0,84	66,5
LSES 132 MU	FFB4	7,5	49,1	2,95	3,35	8,12	0,0356	133	110	1458	13,8	90,4	0,87	77,1
LSES 160 MR	FFB4	9	58,7	3,10	3,65	8,69	0,0418	158	110	1464	17	91	0,84	92,3
LSES 160 M	FFB5	11	71,7	2,25	3,05	7,36	0,0772	133	140	1466	20,2	91,4	0,86	110
LSES 160 L	FFB5	15	97,3	2,95	3,95	9,25	0,1014	185	180	1472	28,3	92,2	0,83	117

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione VARIATORE LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione freno separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			4	00V - 50H	z		% (Coppia nomi	nale	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza			M _n a		
Tipo	Tipo	P _n	N _n	I _n	Cos φ					
motore	freno	kW	min ⁻¹	Α	4/4	10 Hz	17 Hz	25 Hz	50 Hz	87 Hz
LSES 80 LG	FFB1	0,75	1450	1,70	0,80	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 80 LG	FFB1	0,9	1440	2,45	0,80	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 90 SL	FFB2	1,1	1450	2,43	0,81	90% 100% 100% 100% 5				
LSES 90 LU	FFB2	1,5	1452	3,31	0,79	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 100 L	FFB2	1,8	1440	3,90	0,82	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 100 LR	FFB2	2,2	1454	4,77	0,79	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 100 LG	FFB3	3	1460	6,37	0,81	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 112 MU	FFB3	4	1458	8,37	0,80	90%	100%	100%	100%	57%
LSES 132 SM	FFB4	5,5	1462	11,0	0,85	90%	90%	100%	100%	57%
LSES 132 MU	FFB4	7,5	1458	14,9	0,86	90% 90% 100% 100% 57%				
LSES 160 MR	FFB4	9	1464	17,8	0,85	90% 90% 100% 100% 57%				
LSES 160 M	FFB5	11	1466	21,6	0,85	85% 95% 100% 100% 57%				
LSES 160 I	FFR5	15	1468	30.0	0.85	85%	95%	100%	100%	57%

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Tabella delle caratteristiche

LSES FFB IFT/IE3

4 poli - 1500 min $^{-1}$ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

rogolata															
				380	V - 50Hz			415	5V - 50Hz				460	V - 60Hz	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza
Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n	η% 4/4	Cos φ 4/4
LSES 80 LG	FFB1	0,75	1440	1,65	82,6	0,82	1452	1,60	83,7	0,78	0,75	1758	1,45	85,1	0,77
LSES 80 LG	FFB1	0,9	1440	2,00	83,0	0,82	1452	1,80	83,6	0,78	0,9	1758	1,70	85,6	0,76
LSES 90 SL	FFB2	1,1	1445	2,35	84,1	0,83	1454	2,30	85,4	0,79	1,1	1760	2,05	86,6	0,78
LSES 90 LU	FFB2	1,5	1445	3,25	85,3	0,82	1456	3,20	85,8	0,77	1,5	1760	2,80	87,3	0,76
LSES 100 L	FFB2	1,8	1445	3,90	85,4	0,83	1454	3,90	86,2	0,79	1,8	1760	3,30	87,0	0,78
LSES 100 LR	FFB2	2,2	1445	4,70	86,7	0,82	1456	4,60	87,3	0,77	2,2	1760	4,15	88,4	0,76
LSES 100 LG	FFB3	3	1452	6,20	87,7	0,84	1462	6,05	88,4	0,78	3	1766	5,35	90,0	0,79
LSES 112 MU	FFB3	4	1450	8,30	88,6	0,83	1462	8,05	88,9	0,78	4	1764	7,10	90,2	0,79
LSES 132 SM	FFB4	5,5	1456	10,7	89,6	0,87	1466	10,2	90,4	0,83	5,5	1768	9,05	91,7	0,83
LSES 132 MU	FFB4	7,5	1450	14,5	90,4	0,87	1462	13,6	90,9	0,85	7,5	1766	12,1	92,0	0,84
LSES 160 MR	FFB4	9	1458	17,4	90,6	0,86	1466	16,5	91,5	0,83	9	1768	14,7	92,4	0,83
LSES 160 M	FFB5	11	1462	21,1	91,4	0,86	1470	19,8	91,9	0,84	11	1774	17,8	92,8	0,84
LSES 160 L	FFB5	15	1468	29,1	92,1	0,85	1474	28,3	92,2	0,80	15	1776	25,6	93,2	0,79

4 poli - 1500 min $^{-1}$ - IFT/IE3 - Alimentazione VARIATORE LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione freno separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			40	0V - 87Hz	Δ^{1}	Velocità
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza	meccanica massima ²
Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n A	Cos φ 4/4	min ⁻¹
LSES 80 LG	FFB1	1,31	2511	2,96	0,80	4500
LSES 80 LG	FFB1	1,55	2550	3,47	0,80	4500
LSES 90 SL	FFB2	1,91	2511	4,23	0,81	4500
LSES 90 LU	FFB2	2,61	2514	5,76	0,79	4500
LSES 100 L	FFB2	3,13	2550	6,77	0,82	4500
LSES 100 LR	FFB2	3,83	2518	8,30	0,79	4500
LSES 100 LG	FFB3	5,22	2528	11,1	0,81	4500
LSES 112 MU	FFB3	6,96	2525	14,6	0,80	4500
LSES 132 SM	FFB4	9,57	2532	19,1	0,85	4500
LSES 132 MU	FFB4	13,1	2525	25,9	0,86	4500
LSES 160 MR	FFB4	15,7	2535	31,0	0,85	4500
LSES 160 M	FFB5	19,1	2538	37,6	0,85	4500
LSES 160 L	FFB5	26,1	2542	50,8	0,85	4500

^{1.} Dati validi unicamente per motori: 400V 50Hz Y.

^{2.} con encoder: 3000 min⁻¹

Tabella delle caratteristiche

LSES FFB IFT/IE3

2 poli - 3000 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE

LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - 50-60 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	P _n	M _n	M_d/M_n	M_m/M_n	I _d /I _n	J	M _a	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m				kg.m²	N.m	N.m	min ⁻¹	Α	4/4	4/4	kg
LSES 80 L	FFB1	0,75	2,50	3,45	3,45	7,75	0,00121	7,75	4,5	2890	1,6	82,4	0,83	12,9
LSES 80 LG	FFB1	1,1	3,65	2,65	3,25	7,00	0,00249	8,94	12	2885	2,2	85,6	0,85	17,1
LSES 90 SL	FFB1	1,5	4,95	2,95	3,25	7,45	0,00254	13,6	12	2890	3	85,3	0,84	18,6
LSES 90 L	FFB1	1,8	5,95	3,11	3,39	7,52	0,00323	17,3	12	2900	3,75	85,6	0,81	20,8
LSES 90 LU	FFB2	2,2	7,25	3,10	3,40	8,00	0,00380	21,0	19	2895	4,25	86,9	0,86	26,6
LSES 100 L	FFB2	3	10	3,53	3,43	8,35	0,00452	33,3	19	2885	5,8	87,1	0,86	30,8
LSES 100 LG	FFB2	3,7	12,1	2,08	3,02	7,39	0,01028	25,2	26	2930	6,7	89,3	0,89	41,4
LSES 112 MG	FFB2	4	13,1	2,00	2,90	7,01	0,01028	26,2	26	2920	7,2	89,0	0,90	38,9
LSES 132 S	FFB3	5,5	18,0	2,30	3,05	7,55	0,0120	37,8	52	2925	10,1	89,4	0,88	45,8
LSES 132 SM	FFB4	7,5	24,4	2,10	2,90	6,8	0,0171	48,8	55	2935	13,8	91,2	0,86	70,2
LSES 132 M	FFB4	9	29,2	2,15	3,25	7,65	0,0181	62,8	96	2945	16,7	91,7	0,85	73,8
LSES 160 MP	FFB4	11	35,7	1,90	2,90	6,95	0,0199	66,1	96	2940	19,9	91,5	0,87	84,5
LSES 160 M	FFB4	15	48,6	2,30	2,75	7,86	0,0550	97,2	96	2945	26,5	91,9	0,89	110
LSES 160 L	FFB4	18,5	59,9	2,80	3,15	7,60	0,0611	138	110	2950	32,8	92,6	0,88	115
LSES 180 MR	FFB5	22	71,1	3,15	3,15	8,67	0,0688	167	140	2954	38,7	93,2	0,88	127

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

6 poli - 1000 min $^{-1}$ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE LSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y o 400V \triangle - 50 Hz - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

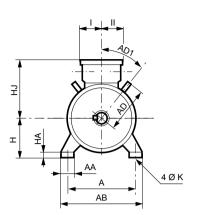
				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	P _n	M _n	M_d/M_p	M_m/M_n	l _d /l _n	J	Ma	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m	.		.	kg.m ²	N.m	N.m	min ⁻¹	Ä	4/4	4/4	kg
LSES 90 SL	FFB2	0,75	7,5	1,86	2,3	4,34	0,00466	13,6	19	952	1,95	79,2	0,71	22,2
LSES 90 LU	FFB2	1,1	11	2,35	2,7	4,85	0,00607	24,8	19	956	2,75	81,9	0,70	27,7
LSES 100 LG	FFB2	1,5	14,8	2,35	2,8	5,65	0,01610	28,9	26	966	3,6	83,8	0,72	36,2
LSES 112 MU	FFB3	2,2	21,7	2,30	2,75	5,45	0,01986	45,6	52	966	5,4	84,3	0,70	43,6
LSES 132 SM	FFB4	3	29,5	2,75	3,15	6,6	0,03131	67,9	55	972	6,8	87,5	0,73	54,6
LSES 132 M	FFB4	4	39,3	2,65	2,9	6,41	0,03630	82,5	96	972	9,05	87,4	0,73	68,5
LSES 132 MU	FFB4	5,5	54,4	2,60	2,85	6,4	0,0429	120	96	966	11,7	88,1	0,77	77,6
LSES 160 MU	FFB5	7,5	73,2	2,0	3,05	6,93	0,1355	124	140	978	16,1	89,6	0,75	99,3

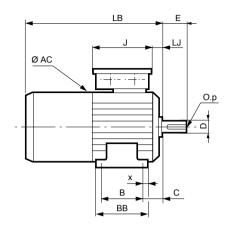
^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Dimensioni in millimetri

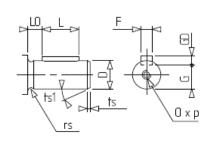




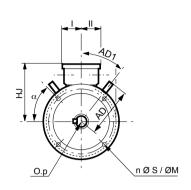
Tipo	Tipo	Dimensioni principali																		
motore	freno	Α	AA	AB	AC ¹	AD	AD1	В	BB	С	Н	НА	HJ	J	- 1	Ш	K	LB	LJ	х
LS 71 M	FFB1	112	23	126	140	-	-	90	104	45	71	9	130	160	55	55	7	286	12	7,5
LS 71 L	FFB1	112	23	126	140	-	-	90	104	45	71	9	130	160	55	55	7	296	12	7,5
LS 80 L	FFB1	125	29	157	170	-	-	100	120	50	80	10	141	160	55	55	9	312	13,5	10
LSES 80 L	FFB1	125	29	157	170	-	-	100	120	50	80	10	141	160	55	55	9	312	13,5	10
LSES 80 LG	FFB1	125	31	157	190	-	-	100	125	50	80	10	151	160	55	55	9	389	13,5	14
LS 90 L	FFB2	140	39	172	190	-	-	125	164	56	90	11	151	160	55	55	10	389	13,5	28
LS 90 SL	FFB1, 2	140	39	172	190	-	-	125	164	56	90	11	151	160	55	55	10	389	13,5	28
LSES 90 SL	FFB1, 2	140	39	172	190	-	-	125	164	56	90	11	151	160	55	55	10	389	13,5	28
LSES 90 L	FFB1	140	39	172	190	-	-	125	164	56	90	11	151	160	55	55	10	389	13,5	28
LSES 90 LU	FFB2	140	39	172	190	-	-	125	164	56	90	11	151	160	55	55	10	389	13,5	28
LS 100 L	FFB2, 3	160	40	196	200	118	45	140	165	63	100	13	156	160	55	55	12	437	14,5	12
LSES 100 L	FFB2	160	40	196	200	118	45	140	165	63	100	13	156	160	55	55	12	437	14,5	12
LSES 100 LR	FFB2	160	40	196	200	118	45	140	165	63	100	13	156	160	55	55	12	437	14,5	12
LSES 100 LG	FFB2, 3	160	49	196	235	-	-	140	170	63	100	13	165	160	55	55	12	423	23,5	11
LS 112 M	FFB2	190	45	220	200	118	45	140	165	70	112	14	156	160	55	55	12	437	14,5	13
LS 112 MG	FFB3	190	52	220	235	-	-	140	165	70	112	14	165	160	55	55	12	448	23,5	12
LSES 112 MG	FFB2	190	52	220	235	-	-	140	165	70	112	14	165	160	55	55	12	448	23,5	12
LSES 112 MU	FFB3	190	52	220	235	-	-	140	165	70	112	14	165	160	55	55	12	448	23,5	12
LS 132 S	FFB3	216	42	250	227	130	45	140	170	89	132	16	168	160	55	55	16	490	40,5	16
LSES 132 S	FFB3	216	42	250	227	130	45	140	170	89	132	16	168	160	55	55	12	490	40,5	16
LSES 132 SM	FFB4	216	50	250	272	140	45	140	208	89	132	15	186	160	55	55	12	596	25	15
LS 132 M	FFB4	216	50	250	272	140	45	178	208	89	132	15	186	160	55	55	12	596	25	15
LSES 132 M	FFB4	216	50	250	272	140	45	178	208	89	132	15	186	160	55	55	12	596	25	15
LSES 132 MU	FFB4	216	50	250	272	140	45	178	208	89	132	15	186	160	55	55	12	596	25	15
LS 160 MP	FFB4, 5	254	64	294	272	156	45	210	294	108	160	25	186	160	55	55	14	671	66,5	20
LSES 160 MP	FFB4	254	64	294	272	156	45	210	294	108	160	25	186	160	55	55	14	671	66,5	20
LS 160 MR	FFB4	254	64	294	272	156	45	210	294	108	160	25	186	160	55	55	14	671	66,5	20
LSES 160 MR	FFB4	254	64	294	272	156	45	210	294	108	160	25	186	160	55	55	14	671	66,5	20
LS 160 LR	FFB5	254	64	294	272	156	45	254	294	108	160	25	186	160	55	55	14	671	66,5	20
LS 160 M	FFB5	254	60	294	312	186	45	210	294	108	160	25	248	186	112	98	14,5	682	42	20
LSES 160 M	FFB4, 5	254	60	294	312	-	-	254	294	108	160	25	248	186	112	98	14,5	682	42	20
LS 160 L	FFB4	254	60	294	312	186	45	254	294	108	160	25	248	186	112	98	14,5	682	42	20
LSES 160 L	FFB4, 5	254	60	294	312	-	-	254	294	108	160	25	248	186	112	98	14,5	682	42	20
LSES 160 MU	FFB5	254	60	294	312	-	-	254	294	108	160	25	248	186	112	98	14,5	677	42	20
LS 180 MT	FFB5	279	79	324	312	186	45	241	316	121	180	28	248	186	112	98	14,5	682	42	20
LSES 180 MR	FFB5	279	79	324	312	-	-	279	316	121	180	28	248	186	112	98	14,5	677	42	20

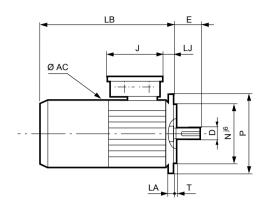
1. Diametro carter senza golfari di sollevamento

Tipo	Tipo					Dettagl	i albero	di uscita	ı			
motore	freno	D	Е	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP
LS 71	FFB1	14j6	30	5	11	5	25	4	-	-	-	M5x15
LS(ES) 80	FFB1, 2	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16
LS(ES) 90	FFB1, 2	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19
LS(ES) 100	FFB2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 112	FFB2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 132	FFB3, 4	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28
LS(ES) 160	FFB4, 5	42k6	110	12	37	8	100	6	0,8	1	45	M16x36
LS(ES) 180	FFB5	48k6	110	14	42,5	9	98	12	0,8	1	45	M16x36



Dimensioni in millimetri



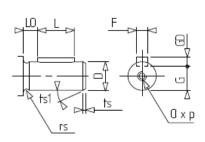


Tipo	Tipo	Dimensioni principali											
motore	freno	AC ¹	AD	AD1	HJ	J	T	II	LB	LJ			
LS 71 M	FFB1	140	-	-	130	160	55	55	286	12			
LS 71 L	FFB1	140	-	-	130	160	55	55	296	12			
LS 80 L	FFB1	170	-	-	141	160	55	55	312	14,5			
LSES 80 L	FFB1	170			141	160	55	55	312	13,5			
LSES 80 LG	FFB1	185	-	-	151	160	55	55	409	34,5			
LS 90 L	FFB2	190	-	-	151	160	55	55	409	33			
LS 90 SL	FFB1, 2	190	-	-	151	160	55	55	409	33,5			
LSES 90 SL	FFB1, 2	190	-	-	151	160	55	55	409	33,5			
LSES 90 L	FFB1	190	-	-	151	160	55	55	409	33,5			
LSES 90 LU	FFB2	190	-	-	151	160	55	55	409	33,5			
LS 100 L	FFB2, 3	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5			
LSES 100 L	FFB2	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5			
LSES 100 LR	FFB2	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5			
LSES 100 LG	FFB2, 3	235	-	-	165	160	55	55	423	13,5			
LS 112 M	FFB2	200		-	156	160	55	55	437	14,5			
LS 112 MG	FFB3	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5			
LSES 112 MG	FFB2	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5			
LSES 112 MU	FFB3	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5			
LS 132 S	FFB3	220	130	45	168	160	55	55	490	40,5			
LSES 132 S	FFB3	220	130	45	168	160	55	55	490	40,5			
LSES 132 SM	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	621	50			
LS 132 M	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25			
LSES 132 M	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25			
LSES 132 MU	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25			
LS 160 MP	FFB4, 5	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5			
LSES 160 MP	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5			
LS 160 MR	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5			
LSES 160 MR	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5			
LS 160 LR	FFB5	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5			
LS 160 M	FFB5	312		-	248	186	112	98	682	42			
LSES 160 M	FFB4, 5	312			248	186	112	98	682	42			
LS 160 L	FFB4, 5	312	-	-	248	186	112	98	682	42			
LSES 160 L	FFB4, 5	312		-	248	186	112	98	682	42			
LSES 160 MU	FFB5	312	-	-	248	186	112	98	677	42			
LS 180 MT	FFB5	312			248	186	112	98	682	42			
LSES 180 MR	FFB5	312	-	-	248	186	112	98	677	42			

Simbolo			Lati del	le flan	ge di u	scita FF		
IEC	М	N	Р	n	α°	S	Т	LA
FF130	130	110	160	4	45	10	3,5	10
FF130	130	110	160	4	45	10	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10
FF215	215	180	250	4	45	14,5	4	12
FF215	215	180	250	4	45	14,5	4	10
FF215	215	180	250	4	45	14,5	4	10
FF215	215	180	250	4	45	14,5	4	13
FF215	215	180	250	4	45	15	4	12
FF215	215	180	250	4	45	15	4	12
FF215	215	180	250	4	45	15	4	12
FF215	215	180	250	4	45	15	4	12
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF265	265	230	300	4	45	14,5	4	14
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	15
FF300	300	250	350	4	45	18.5	5	15

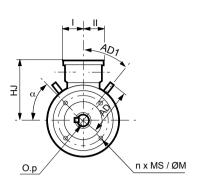
1. Diametro carter senza golfari di sollevamento

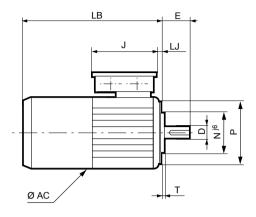
Tipo	Tipo					Dettagl	i albero	di uscita				
motore	freno	D	E	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP
LS 71	FFB1	14j6	30	5	11	5	25	4	-	-	-	M5x12,4
LS(ES) 80	FFB 1, 2	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16
LS(ES) 90	FFB 1, 2	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19
LS(ES) 100	FFB 2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 112	FFB 2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 132	FFB 3, 4	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28
LS(ES) 160	FFB 4, 5	42k6	110	12	37	8	100	6	0,8	1	45	M16x36
LS(ES) 180	FFB5	48k6	110	14	42,5	9	98	12	0,8	1	45	M16x36



MOTORI AUTOFRENANTI FFB - ALLUMINIO IP55

Dimensioni in millimetri



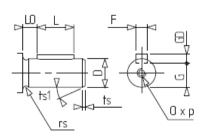


	- .				Dimen	sioni prir	cipali			
Tipo motore	Tipo freno	AC ¹	AD	AD1	HJ	J	1	II	LB	LJ
LS 71 M	FFB1	140	-	-	130	160	55	55	286	12
LS 71 L	FFB1	140	-	-	130	160	55	55	286	12
LS 80 L	FFB1	170	-	-	141	160	55	55	312	14,5
LSES 80 L	FFB1	170	-	-	141	160	55	55	312	14,5
LSES 80 LG	FFB1	185	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LS 90 L	FFB2	190	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LS 90 SL	FFB1, 2	190	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LSES 90 SL	FFB1, 2	190	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LSES 90 L	FFB1	190	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LSES 90 LU	FFB2	190	-	-	151	160	55	55	389	13,5
LS 100 L	FFB2, 3	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5
LSES 100 L	FFB2	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5
LSES 100 LR	FFB2	200	-	-	140	160	55	55	437	14,5
LSES 100 LG	FFB2, 3	235	-	-	165	160	55	55	423	13,5
LS 112 M	FFB2	200	-	-	156	160	55	55	437	14,5
LS 112 MG	FFB3	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5
LSES 112 MG	FFB2	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5
LSES 112 MU	FFB3	235	-	-	165	160	55	55	448	23,5
LS 132 S	FFB3	220	130	45	168	160	55	55	490	40,5
LSES 132 S	FFB3	220	130	45	168	160	55	55	490	40,5
LSES 132 SM	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25
LS 132 M	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25
LSES 132 M	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25
LSES 132 MU	FFB4	265	140	45	186	160	55	55	596	25
LS 160 MP	FFB4, 5	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5
LSES 160 MP	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5
LS 160 MR	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5
LSES 160 MR	FFB4	264	155	45	186	160	55	55	671	66,5

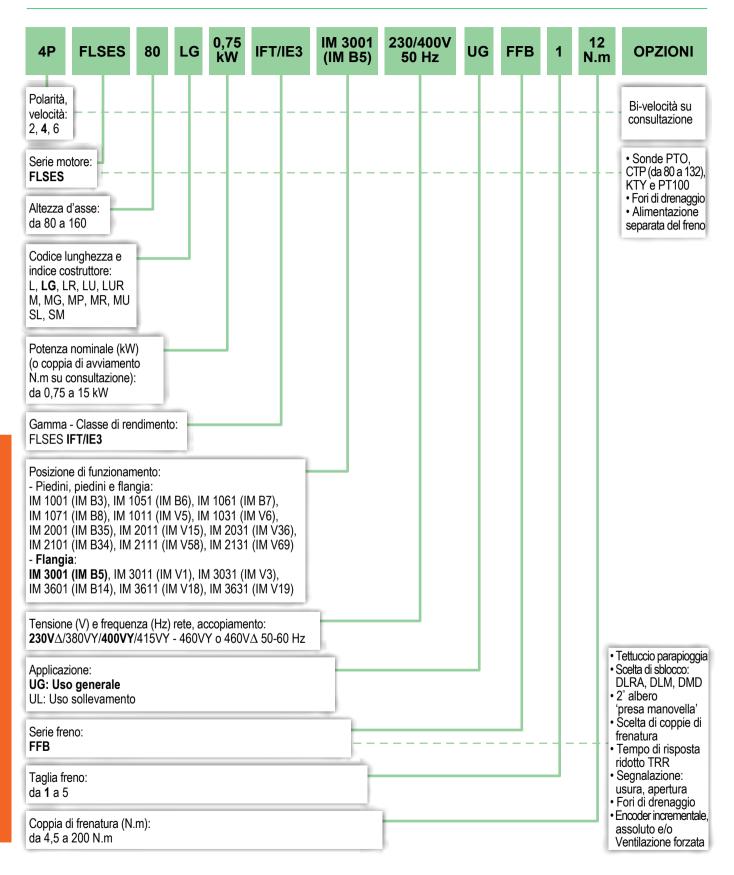
Simbolo		La	ti delle fl	lange o	di uscita	FT	
IEC	М	N	Р	n	α°	MS	Т
FT85	85	70	105	4	45°	M6	2,5
FT85	85	70	105	4	45°	M6	2,5
FT100	100	80	120	4	45°	M6	3
FT100	100	80	120	4	45°	M6	3
FT100	100	80	120	4	45°	M6	3
FT115	115	95	140	4	45°	M8	3
FT115	115	95	140	4	45°	M8	3
FT115	115	95	140	4	45°	M8	3
FT115	115	95	140	4	45°	M8	3
FT115	115	95	140	4	45°	M8	3
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT130	130	110	160	4	45°	M8	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT165	165	130	200	4	45°	M10	3,5
FT215	215	180	250	4	45°	M12	4
FT215	215	180	250	4	45°	M12	4
FT215	215	180	250	4	45°	M12	4
FT215	215	180	250	4	45°	M12	4

1. Diametro carter senza golfari di sollevamento

Tipo	Tipo					Dettagl	i albero	di uscita	l			
motore	freno	D	Е	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP
LS 71	FFB1	14j6	30	5	11	5	25	4	-	-	-	M5x12,4
LS(ES) 80	FFB 1, 2	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16
LS(ES) 90	FFB 1, 2	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19
LS(ES) 100	FFB 2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 112	FFB 2, 3	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
LS(ES) 132	FFB 3, 4	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28
LS(ES) 160	FFB 4, 5	42k6	110	12	37	8	100	6	0,8	1	45	M16x36



Definizione



Descrizione

Descrizione dei motori autofrenanti FLSES FFB

Designazioni	Materiali	Commenti
Carter ad alette	Ghisa	 con piedini (4 fori di fissaggio) monoblocco o senza piedini golfare di sollevamento altezza d'asse ≥ 100 opzione morsetto per ponticello di massa
Statore	Lamierini magnetici isolati con basso tasso di carbonio Rame elettrolitico	 il basso tasso di carbonio garantisce la stabilità delle caratteristiche nel tempo cave semichiuse sistema d'isolamento classe F
Rotore	Lamierini magnetici isolati con basso tasso di carbonio Alluminio	- cave inclinate - gabbia rotorica sotto pressione in alluminio (o leghe per applicazioni particolari) - rotore equilibrato dinamicamente, 1/2 chiavetta
Albero	Acciaio	 per tutte le altezze d'asse ≤ 132: una chiavetta con estremità rotonde e prigioniero foro centrale filettato per le altezze d'asse ≤ 160: una chiavetta stappata foro centrale filettato
Scudi cuscinetti	Ghisa	- anteriori e posteriori, assemblati tramite tiranti
Cuscinetti a rotolamento		- cuscinetti a sfera lubrificati a vita - cuscinetti posteriori precaricati
Anelli di tenuta stagna Deflettore	Gomma sintetica	 - deflettore anterioro per motori con piedini di fissaggio de altezze d'asse ≤ 132 - anelli di tenuta anteriori per motori con piedini e flange di fissaggio de altezze d'asse ≤ 132 - anello di tenuta anteriore e posteriore per la altezza d'asse 160
Ventilatore	Materiale composito	- 2 sensi di rotazione: pale diritte
Copriventola	Lamiera d'acciaio	- equipaggiato, su richiesta con tettuccio parapioggia per i casi di installazione in posizione verticale (estremità d'albero verso il basso).
Scatola morsetti	Corpo e coperchio in ghisa	- IP55 - equipaggiata con morsettiera a 6 morsetti - morsettiera equipaggiata con pressacavi a vite (pressacavo ottone opzionale) - 1 morsetto di terra in ogni scatola morsettiera - sistema di fissaggio tramite coperchio con viti imperdibili
Freno	Ghisa: scudo, contro piastra, staffa di sblocco Acciaio con trattamento anticorrosione: armatura, viteria, asta di sblocco Inox: molle di pressione, prolunga per encoder Rame: bobina del freno	FFB: freno a comando di riposo con coppia di frenatura regolata e rodata in fabbrica • da 4,5 a 200 N.m di coppia di frenatura secondo IEC 60034, 60072, EN 50281 • alimentazione incorporata (blocco di alimentazione freno incluso); se separata (opzionale) l'alimentazione è indipendente dal motore (blocco di alimentazione freno incluso) • rivestimento in resina per assicurare la protezione dell'elettromagnete
Verniciatura		- Vernice RAL 6000 (verde) - C3L (1 x finitura poliuretanica acrilica 50µm +/-20%)

Da 0,75 a 18,5 kW secondo IEC 60034, nella versione standard, i motori autofrenanti hanno bobine da 230/380/400/415V 50Hz, 460V 60Hz con:

- potenza ≤ 5,5 kW: accoppiamento 人
- potenza ≥ 7,5 kW: accoppiamento ∆ Sono disponibili con 2, 4 e 6 poli.

Uso: Generale (UG), Sollevamento (UL)

Adattamento alle applicazioni a velocità variabile:

- serie FLSES IFT/IE3 variatore in armadio (offerta pagina 3).

Adattamento agli ambienti particolari:

- Atex polveri (Categoria 3, in zona 22: polveri non conduttrici) auto-certificazione con marcatura specifica:

CE (Ex) II 3D Ex tc IIIB T125°C Dc

Conformità dei motori alle norme europee ed internazionali: CEI-EN 60034-1:2010 ; 60034-2-1:2014; 60034-8:2007/A1:2014; 60034-30-1: 2014

EN 60034-5:2001/A1:2007; 60034-6:1993; 60034-7:1993/A1:2001;

60034-9:2005/A1:2007 ; 60034-14:2004/

A1:2007: 60079-0:2012/A11:2013; 60079-31:2014; 60529:1991/A1:2000

CEI 60034-5:2000/A1:2006; 60034-6:1991;

60034-7:1992/A1:2000;

60034-9:2003/A1:2007 60034-14:2003/ A1:2007; 60072-1:1991; 60079-0:2011;

60079-31:2013.

Apparecchiature e opzioni:

- sblocco tramite leva (a ritorno automatico DLRA, mantenuto DLM e mantenuto a distanza DMD);
- 2° albero 'Presa manovella';
- spie (usura e/o apertura);
- tempo di risposta ridotto TRR;
- -foro di drenaggio (posizioni non standard: B3, B5, B14);
- -encoder: incrementale o assoluto, e/o ventilazione forzata.

Tabella delle caratteristiche

FLSES FFB IFT/IE3

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE

FLSES freno FFB - 230 Δ /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V Δ - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Copia	Corrente					400)V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	Pn	M _n	M _d /M _n	M _m /M _n	l _ď /l _n	J	M _a	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m	- "		- "	kg.m ²	N.m	N.m	min ⁻¹	Ä	4/4	4/4	kg
FLSES 80 LG	FFB1	0,75	4,95	2,2	3,15	6,6	0,00361	14,1	12	1452	1,65	83,8	0,79	25,0
FLSES 90 SL	FFB2	1,1	7,25	2,4	3,2	7,5	0,00506	16,0	19	1450	2,3	84,9	0,81	30,8
FLSES 90 LU	FFB2	1,5	9,85	2,85	3,55	7,34	0,00612	27,1	19	1454	3,25	85,4	0,78	34,4
FLSES 100 LR	FFB2	2,2	14,5	3,45	3,85	8,16	0,00764	46,4	26	1452	4,65	86,9	0,78	42,6
FLSES 100 LG	FFB3	3	19,6	2,45	3,25	7,27	0,0124	46,1	52	1462	5,95	88,7	0,82	47,3
FLSES 112 MU	FFB3	4	26,2	2,7	3,1	7,05	0,0152	1,9	52	1458	8,1	88,8	0,80	55,3
FLSES 132 SM	FFB4	5,5	35,9	2,85	3,65	8,35	0,0289	98,7	67	1462	10,5	90,1	0,84	85,4
FLSES 132 MR	FFB4	7,5	49,1	2,8	3,4	8,45	0,0391	132,6	110	1460	13,8	90,6	0,86	104
FLSES 160 M	FFB4	9	58,5	2,35	3,05	8,25	0,0661	96,5	110	1468	16,7	91,2	0,85	120
FLSES 160 M	FFB5	11	71,7	2,25	2,85	7,6	0,0772	122	140	1466	20,1	91,7	0,86	132
FLSES 160LUR	FFB5	15	97,4	2,3	3,2	8,0	0,1014	195	180	1470	27,2	92,3	0,86	157

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione VARIATORE FLSES freno FFB - 230 \triangle /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V \triangle - IP55 - Alimentazione freno separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			4	00V - 50H	z		% C	Coppia nomi	nale	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza			M _n a		
Tipo	Tipo	P_n	N _n	I _n	Cos φ					
motore	freno	kW	min ⁻¹	Α	4/4	10 Hz	17 Hz	25 Hz	50 Hz	87 Hz
FLSES 80 LG	FFB1	0,75	1450	1,7	0,80	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 90 SL	FFB2	1,1	1450	2,3	0,81	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 90 LU	FFB2	1,5	1454	3,20	0,79	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 100 LR	FFB2	2,2	1452	4,60	0,79	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 100 LG	FFB3	3	1460	6,10	0,81	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 112 MU	FFB3	4	1458	8,10	0,80	90%	100%	100%	100%	57%
FLSES 132 SM	FFB4	5,5	1462	10,5	0,84	90%	90%	100%	100%	57%
FLSES 132 MR	FFB4	7,5	1460	13,8	0,86	90%	90%	100%	100%	57%
FLSES 160 M	FFB4	9	1462	17,9	0,87	90%	90%	100%	100%	57%
FLSES 160 M	FFB5	11	1466	20,1	0,86	85%	95%	100%	100%	57%
FLSES 160 LUR	FFB5	15	1470	27,5	0,85	85%	95%	100%	100%	57%

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Tabella delle caratteristiche

FLSES FFB IFT/IE3

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE

FLSES freno FFB - 230 Δ /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V Δ - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				380	V - 50Hz			415	V - 50Hz				460	V - 60Hz	
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	
Tipo	Tipo	P _n	N _n	I _n	η%	Cos φ	N _n	I _n	η%	Cos φ	P _n	N _n	I _n	η%	Cos φ
motore	freno	kW	min ⁻¹	Α	4/4	4/4	min ⁻¹	Α	4/4	4/4	kW	min ⁻¹	Α	4/4	4/4
FLSES 80 LG	FFB1	0,75	1445	1,65	83,1	0,82	1454	1,6	84	0,78	1,31	1762	1,45	85,7	0,76
FLSES 90 SL	FFB2	1,1	1440	2,35	84,1	0,83	1454	2,3	84,9	0,79	1,91	1758	2,05	86,5	0,78
FLSES 90 LU	FFB2	1,5	1445	3,25	85,3	0,81	1456	3,2	85,6	0,76	2,62	1762	2,9	86,9	0,75
FLSES 100 LR	FFB2	2,2	1445	4,75	86,7	0,81	1456	4,65	87,1	0,76	3,83	1762	4,1	88,3	0,76
FLSES 100 LG	FFB3	3	1456	6,15	88,3	0,84	1462	5,95	88,8	0,79	5,22	1768	5,2	89,9	0,8
FLSES 112 MU	FFB3	4	1458	8,30	88,6	0,83	1462	8,05	89,4	0,78	6,96	1764	7,65	85,5	0,77
FLSES 132 SM	FFB4	5,5	1456	10,9	89,6	0,86	1466	10,3	90,2	0,82	9,57	1768	9,2	91,7	0,82
FLSES 132 MR	FFB4	7,5	1456	14,3	90,4	0,88	1464	13,5	91,0	0,85	13,1	1768	12,1	92,0	0,85
FLSES 160 M	FFB4	9	1462	17,3	90,9	0,87	1472	16,5	91,6	0,83	15,7	1772	14,6	92,4	0,84
FLSES 160 M	FFB5	11	1462	21,0	91,4	0,87	1468	19,5	92,2	0,85	19,1	1772	17,5	92,9	0,85
FLSES 160 LUR	FFB5	15	1466	28,6	92,1	0,87	1474	26,8	92,6	0,84	26,1	1774	23,8	93,4	0,85

4 poli - 1500 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione VARIATORE FLSES freno FFB - 230∆/380Y/400Y/415Y-460Y o 400V ∆ - IP55 - Alimentazione freno separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

			40	0V - 87Hz	Δ1	Velocità
		Potenza nominale	Velocità nominale	Corrente nominale	Fattore di potenza	meccanica massima ²
Tipo	Tipo	P _n	N _n	I _n	Cos φ	
motore	freno	kW	min ⁻¹	A	4/4	min ⁻¹
FLSES 80 LG	FFB1	1,31	2545	3,13	0,80	4500
FLSES 90 SL	FFB2	1,91	2540	4,47	0,81	4500
FLSES 90 LU	FFB2	2,61	2545	6,08	0,79	4500
FLSES 100 LR	FFB2	3,83	2550	8,76	0,79	4500
FLSES 100 LG	FFB3	5,22	2555	11,71	0,81	4500
FLSES 112 MU	FFB3	6,96	2550	15,37	0,80	4500
FLSES 132 SM	FFB4	9,57	2560	20,19	0,84	4500
FLSES 132 MR	FFB4	13,1	2555	27,34	0,86	4500
FLSES 160 M	FFB4	15,7	2572	31,20	0,87	4500
FLSES 160 M	FFB5	19,1	2564	39,49	0,86	4500
FLSES 160 LUR	FFB5	26,1	2568	53,43	0,85	4500

^{1.} Dati validi unicamente per motori: 400V 50Hz Y.

^{2.} con encoder: 3000 min⁻¹

Tabella delle caratteristiche

FLSES FFB IFT/IE3

2 poli - 3000 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE

FLSES freno FFB - 230 Δ /380Y/400Y/415Y-460Y o 400V Δ - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	P _n	M _n	M_d/M_n	M_m/M_n	I _d /I _n	J	Ma	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m				kg.m²	N.m	N.m	min ⁻¹	Α	4/4	4/4	kg
FLSES 80 L	FFB1	0,75	2,5	2,8	3,6	7	0,00121	8,88	4,5	2885	1,6	82,6	0,82	19,2
FLSES 80 LG	FFB1	1,1	3,65	2,45	3,15	6,8	0,00227	9,67	12	2885	2,2	85,6	0,85	25,5
FLSES 90 SL	FFB1	1,5	4,95	2,9	3	7	0,00253	13,1	12	2890	3	85,1	0,85	27,6
FLSES 90 LU	FFB2	2,2	7,25	3,4	3,25	8,15	0,00380	21,8	19	2895	4,25	87,0	0,86	34,4
FLSES 100 L	FFB2	3	9,9	3,2	3,6	8,1	0,00452	25,7	19	2895	5,75	87,1	0,86	41,3
FLSES 112 MG	FFB2	4	13,1	2,1	2,95	7,34	0,01028	23,6	26	2920	7,3	88,5	0,89	51,0
FLSES 132 SM	FFB4	5,5	17,9	2	2,8	6,4	0,01101	34,0	55	2935	10,3	90,0	0,86	70,5
FLSES 132 SM	FFB4	7,5	24,4	2,05	2,9	6,95	0,01705	47,6	55	2940	13,8	91,2	0,86	89,1
FLSES 132 M	FFB4	9	29,2	2,45	3,2	7,55	0,0181	62,8	96	2940	16,8	91,3	0,85	92,7
FLSES 160 M	FFB4	11	35,6	3,34	3,04	8,24	0,0772	97,6	96	2950	19,9	91,9	0,87	127
FLSES 160 M	FFB4	15	48,6	2,9	2,9	7,3	0,0611	112	96	2950	26,7	92,4	0,88	148
FLSES 160 LUR	FFB4	18,5	59,9	2,85	2,75	7,4	0,0686	120	110	2950	32,9	92,5	0,88	150

^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

6 poli - 1000 min⁻¹ - IFT/IE3 - Alimentazione RETE FLSES freno FFB - 230∆/380Y/400Y/415Y o 400V ∆ - IP55 - Alimentazione incorporata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

				Coppia	Coppia	Corrente					400	V - 50Hz		
		Potenza nominale	Coppia nominale	d'avviamento/ Coppia nominale	massima/ Coppia nominale	d'avviamento/ Corrente nominale	Coppia d'inerzia	Coppia di insellamento	Coppia di frenatura ¹	Velocità nominale	Corrente nominale	Rendimento IEC 60034-2-1 2007	Fattore di potenza	Massa IM B3/B5 ²
Tipo	Tipo	Pn	M _n	M _d /M _n	M _m /M _n	I _d /I _n	J	M _a	M_f	N _n	I _n	η%	Cos φ	
motore	freno	kW	N.m	- "		- "	kg.m ²	N.m	N.m	min ⁻¹	Ä	4/4	4/4	kg
FLSES 90 SL	FFB2	0,75	7,55	1,84	2,3	4,45	0,00466	13,6	19	950	1,9	79,1	0,72	30,4
FLSES 90 LU	FFB2	1,1	11	2,25	2,55	4,8	0,00607	23,1	19	954	2,75	81,7	0,71	35,5
FLSES 100 LG	FFB2	1,5	14,8	2,35	2,8	5,65	0,01610	30,3	26	966	3,6	83,8	0,72	47,5
FLSES 112 MU	FFB3	2,2	21,7	2,25	2,75	5,6	0,01986	47,7	52	968	5,35	84,5	0,70	55,6
FLSES 132 SM	FFB4	3	29,5	2,65	3,05	6,4	0,0313	62,0	55	972	6,8	87,3	0,73	81,3
FLSES 132 M	FFB4	4	39,4	2,4	2,9	6,27	0,0363	82,7	96	970	9,2	86,9	0,72	87,2
FLSES 132 MU	FFB4	5,5	54,4	2,65	2,8	6,36	0,0429	112	96	966	11,7	88,3	0,77	97
FLSES 160 MU	FFB5	7,5	73,2	2	3,05	6,45	0,1355	124	140	978	17,4	89,5	0,77	134

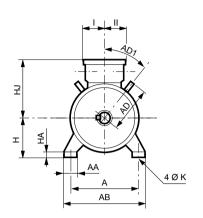
^{1.} Valori forniti a titolo indicativo; in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

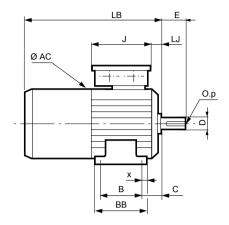
^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

^{2.} Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Piedini di fissaggio IM B3 (IM 1001)

Dimensioni in millimetri

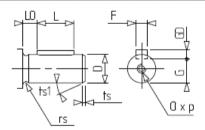




Tipo	Tipo									Dimens	ioni prin	cipali									Massa ²
motore	freno	Α	AA	AB	AC ¹	AD	AD1	В	ВВ	С	Н	НА	HJ	J	ı	II	K	LB	LJ	х	kg
FLSES 80 L	FFB1	125	32	157	170	-	-	100	130	50	80	10	151	187	63,5	63,5	10	312	13,5	13	19,2
FLSES 80 LG	FFB1	125	32	157	185	-	-	100	130	52	80	10	161	187	63,5	63,5	10	389	13,5	13	25
FLSES 90 SL	FFB1, 2	140	26	170	185	135	40	125	162	56	90	10	173	187	63,5	63,5	10	389	13,5	29	30,8
FLSES 90 LU	FFB2	140	26	170	185	-	-	125	162	56	90	10	173	187	63,5	63,5	10	389	13,5	27,5	34,4
FLSES 100 L	FFB2	160	40	196	204	270	40	140	185	63	100	13	178	187	63,5	63,5	12	437	14,5	29	41,4
FLSES 100 LR	FFB2	160	40	196	204	270	40	140	185	63	100	13	178	187	63,5	63,5	12	437	14,5	29	42,6
FLSES 100 LG	FFB2, 3	160	49	196	235	-	-	140	170	63	100	13	193	187	63,5	63,5	12	448	22,5	11	48,8
FLSES 112 MG	FFB2	190	48	230	235	148	40	140	174	70	112	12	193	187	63,5	63,5	12	448	22,5	32	51
FLSES 112 MU	FFB3	190	48	230	235	148	40	140	174	70	112	12	193	187	63,5	63,5	12	448	22,5	32	55,5
FLSES 132 SM	FFB4	216	63	255	265	165	37,5	178	240	89	132	16	211	187	63,5	63,5	12	596	27,5	48	85,4
FLSES 132 M	FFB4	216	63	255	270	165	37,5	178	240	89	132	16	211	187	63,5	63,5	12	596	27,5	48	92,7
FLSES 132 MR	FFB4	216	63	255	270	165	37,5	178	240	89	132	16	211	187	63,5	63,5	12	596	27,5	48	104
FLSES 160 M	FFB4, 5	254	65	294	315	-	-	210	294	108	160	20	276	246	126	148	14,5	682	30	20	132
FLSES 160 MU	FFB5	254	65	294	315	178	45	210	294	108	160	20	276	246	126	148	14	677	30	20	134
FLSES 160 LUR	FFB5	254	65	294	315	178	45	254	294	108	160	20	276	246	126	148	14	682	30	20	157

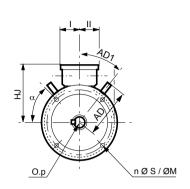
- 1. Diametro carter senza golfari di sollevamento
- 2. Questi valori sono forniti a titolo indicativo

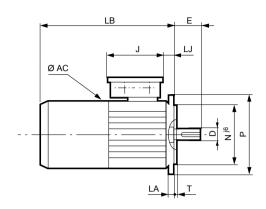
Tipo					Dettagl	i albero (di uscita				
motore	D	Е	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP
FLSES 80	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16
FLSES 90	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19
FLSES 100	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
FLSES 112	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
FLSES 132	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28
FLSES 160	42k6	110	12	37	8	100	6	0,8	1	45	M16x36



Flangia (FF) di fissaggio a fori passanti IM B5 (IM 3001)

Dimensioni in millimetri



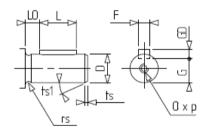


Tipo	Tipo				Dimen	sioni pri	ncipali			
motore	freno	AC ¹	AD	AD1	HJ	J	ı	II	LB	LJ
FLSES 80 L	FFB1	170	-	-	151	187	63,5	63,5	312	13,5
FLSES 80 LG	FFB1	185	-	-	161	187	63,5	63,5	409	34,5
FLSES 90 SL	FFB1, 2	185	135	40	173	187	63,5	63,5	409	33,5
FLSES 90 LU	FFB2	185	-	-	173	187	63,5	63,5	409	33,5
FLSES 100 L	FFB2	204	270	40	178	187	63,5	63,5	437	14,5
FLSES 100 LR	FFB2	204	270	40	178	187	63,5	63,5	437	14,5
FLSES 100 LG	FFB2, 3	235	-	-	193	187	63,5	63,5	423	22,5
FLSES 112 MG	FFB2	235	148	40	193	187	63,5	63,5	448	22,5
FLSES 112 MU	FFB3	235	148	40	193	187	63,5	63,5	448	22,5
FLSES 132 SM	FFB4	265	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5
FLSES 132 M	FFB4	270	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5
FLSES 132 MR	FFB4	270	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5
FLSES 160 M	FFB4, 5	315	-	-	276	246	126	148	682	30
FLSES 160 MU	FFB5	315	178	45	276	246	126	148	677	30
FLSES 160 LUR	FFB5	315	178	45	276	246	126	148	682	30

Simbolo			Lati del	le flan	ge di u	scita FF			Massa ²
IEC	М	N	Р	n	α°	S	Т	LA	kg
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10	19,2
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10	25
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10	30,8
FF165	165	130	200	4	45	12	3,5	10	34,4
FF215	215	180	250	4	45	14,5	4	12	41,4
FF215	215	180	250	4	45	15	4	12	42,6
FF215	215	180	250	4	45	15	4	13	48,8
FF215	215	180	250	4	45	15	4	13	51
FF215	215	180	250	4	45	15	4	14	55,5
FF265	265	230	300	4	45	15	4	14	85,4
FF265	265	230	300	4	45	15	4	14	92,7
FF265	265	230	300	4	45	15	4	14	104
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14	132
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14	134
FF300	300	250	350	4	45	18,5	5	14	157

- 1. Diametro carter senza golfari di sollevamento
- 2. Questi valori sono forniti a titolo indicativo

Tipo					Dettagli	i albero d	di uscita				
motore	D	Е	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP
FLSES 80	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16
FLSES 90	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19
FLSES 100	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
FLSES 112	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22
FLSES 132	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28
FLSES 160	42k6	110	12	37	8	100	6	0,8	1	45	M16x36

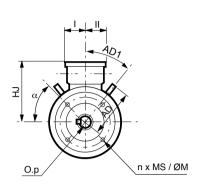


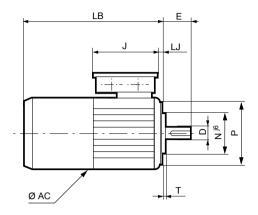
34

Dimensioni FLSES FFB

Flangia (FT) di fissaggio a fori filettati IM B14 (IM 3601)

Dimensioni in millimetri



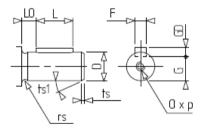


Tipo	Tipo				Dimen	sioni pri	ncipali			
motore	freno	AC ¹	AD	AD1	HJ	J	ı	II	LB	LJ
FLSES 80 L	FFB1	170	-	-	151	187	63,5	63,5	312	13,5
FLSES 80 LG	FFB1	185	-	-	161	187	63,5	63,5	389	13,5
FLSES 90 SL	FFB1, 2	185	135	40	173	187	63,5	63,5	389	13,5
FLSES 90 LU	FFB2	185	-	-	173	187	63,5	63,5	389	13,5
FLSES 100 L	FFB2	204	270	40	178	187	63,5	63,5	437	14,5
FLSES 100 LR	FFB2	204	270	40	178	187	63,5	63,5	437	14,5
FLSES 100 LG	FFB2, 3	235	-	-	193	187	63,5	63,5	448	22,5
FLSES 112 MG	FFB2	235	148	40	193	187	63,5	63,5	448	22,5
FLSES 112 MU	FFB3	235	148	40	193	187	63,5	63,5	448	22,5
FLSES 132 SM	FFB4	270	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5
FLSES 132 M	FFB4	270	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5
FLSES 132 MR	FFB4	270	165	37,5	211	187	63,5	63,5	596	27,5

Simbolo		La	ti delle fl	ange o	li uscita	FT		Massa ²
IEC	М	N	Р	n	α°	MS	T	kg
FT100	100	80	120	4	45	M6	3	19,2
FT100	100	80	120	4	45	M6	3	25
FT115	115	95	140	4	45	M8	3	30,8
FT115	115	95	140	4	45	M8	3	34,4
FT130	130	110	160	4	45	M8	3,5	41,4
FT130	130	110	160	4	45	M8	3,5	42,6
FT130	130	110	160	4	45	M8	3,5	48,8
FT130	130	110	160	4	45	M8	3,5	51
FT130	130	110	160	4	45	M8	3,5	55,5
FT165	165	130	200	4	45	M10	3,5	85,4
FT165	165	130	200	4	45	M10	3,5	92,7
FT165	165	130	200	4	45	M10	3,5	104

- 1. Diametro carter senza golfari di sollevamento
- 2. Questi valori sono forniti a titolo indicativo

Tipo	Dettagli albero di uscita													
motore	D	E	F	G	GD	L	LO	rs	ts	ts1	M.OxP			
FLSES 80	19j6	40	6	15,5	6	30	6	0,5	2	20	M6x16			
FLSES 90	24j6	50	8	20	7	40	6	0,5	2	20	M8x19			
FLSES 100	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22			
FLSES 112	28j6	60	8	24	7	50	6	0,5	2	20	M10x22			
FLSES 132	38k6	80	10	33	8	63	10	0,5	2	20	M12x28			



IMfinity® motori autofrenanti LS FFB - LSES FFB - FLSES FFB

Apparecchiature e opzioni Elenco e compatibilità delle opzioni

	Flangia ≠ std	DLRA	DLM	DMD	2° albero 'PM'	Opzione Mf	Spia di apertura	Spia d'usura	Pressa- cavo	TRR	Tettuccio parapioggia	Fori di drenaggio	VF	Alimentazione separata		Encoder incrementale	Sonde ¹
Flangia ≠ std	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Apertura t	tramite leva a matico DLRA	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Apertura trar	mite leva mant	tenuta DLM	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Apertura tran	mite leva man	tenuta a dist	anza DMD	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2° albero 'Presa manovella'			•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	•		
Coppia di frenantura opzio				a opzionale	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
					Spia di ap	ertura RD	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
						Spia	d'usura WI	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
							P	ressacavo	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tempo di risposta ridotto TRR • • • • -								-	-	•							
								TTettuc	cio parapio	ggia DC	•	•	-	•	•	•	•
Fori di drenaggio • • • •									•	•							
Ventilazione forzata assiale • • •									•	•							
Alimentazione del freno separata: bobina 180 VDC rete 400 V ~ • •								•	•								
Adattamento ed encoder assoluto serie AE •								-	•								
											Ada	attamento ed	encod	er incremental	le serie IE	•	•
											-	Protezior	ni PTO	- CTP ¹ , sonde	termiche	PT100 - KTY	•

¹ CTP : standard per HA ≥ 160

Vedere § Pressacavo per opzioni elettriche

•	Compatibilità
-	Non previsto

Apparecchiature e opzioni Opzioni meccaniche

FLANGE OPZIONALI REALIZZABILI IN SERIE LS(ES)

		Motori con flangia (FF) a fori passanti (IM B5)								
Tipo	FF	FF	FF	FF	FF	FF	FF	FF	FF	
motore	85x70x105	100x80x120	115x95x140	130x110x160	165x130x200	215x180x250	265x230x300	300x250x350	350x300x400	
LS 71				•	•					
LS(ES) 80 L			•	-	•	•				
LS(ES) 80 LG / 90	•	•	•	•	•	•				
LS(ES) 100 L/LR			•	-		•				
LS(ES) 100 LG				•		•	•			
LS(ES) 112 M/MR			•	-		•				
LS(ES) 112 MG/MU				•	•	•	•			
LS(ES) 132 S						•	•			
LS(ES) 132 SM/M/MU							•	•		
LS(ES) 160 LR/MP						•	•	•	•	
LS(ES) 160 M/L/MU							•	•	•	
LS(ES) 180 MT/MR							•	•	•	

Standard

[◆] Adattabile senza modifiche dell'albero

		Motori con flangia (FT) a fori filettati (IM B14)									
Tipo	FT	FT	FT	FT	FT	FT	FT	FT			
motore	65x50x80	75x60x90	85x70x105	100x80x120	115x95x140	130x110x160	165x130x200	215x180x250			
LS 71	•	•	•	•	•	•					
LS(ES) 80 L	•	•	•	•	•	•	•				
LS(ES) 80 LG			•	•	•	•	•	•			
LS(ES) 90			•	•	•	•	•				
LS(ES) 100 L/LR			•	•	•	•	•	•			
LS(ES) 100 LG					•	•	•	•			
LS(ES) 112 M/MR			•	•	•	•	•	•			
LS(ES) 112 MG/MU					•	•	•	•			
LS(ES) 132 S/SU						•	•	•			
LS(ES) 132 SM/M/MU						•	•	•			
LS(ES) 160 MP, MR								•			

◆ Adattabile senza modifiche dell'albero

FLANGE OPZIONALI REALIZZABILI IN SERIE FLSES

		Motori con flangia (FF) a fori passanti (IM B5)							
Tipo motore	FF 115x95x140	FF 130x110x160	FF 165v130v200	FF 215v180v250	FF 265x230x300	FF 300×250×350	FF 350×300×400		
motore	1138338140	13021102100	1032 1302200	21341004230	20322302300	30075307330	33033003400		
FLSES 80 L/LG			•	•					
FLSES 90 SL/LU	•	•	•	•					
FLSES 100 L/LR/LG				•					
FLSES 112 MG	•	•	•	•					
FLSES 112 MU				•	•				
FLSES 132 SM/M/MR/MU			•	•	•				
FLSES 160 M/LUR/MU				•	•	•	•		

Standard

Standard

■ Albero adattato

■ Albero adattato

◆ Adattabile senza modifiche dell'albero

		Motori con flangia (FT) a fori filettati (IM B14)								
Tipo	FT	FT	FT	FT	FT	FT	FT			
motore	85x70x105	100x80x120	115x95x140	130x110x160	165x130x200	215x180x250	265x230x300			
FLSES 80 L/LG	•	•	•	•	•					
FLSES 90 SL/LU		•	•	•						
FLSES 100 L/LR/LG			•	•	•	•				
FLSES 112 MG/MU			•	•	•	•				
FLSES 132 SM/M/MR/MU					•	•	•			

Standard

■ Albero adattato

◆ Adattabile senza modifiche dell'albero

[■] Albero adattato

Apparecchiature e opzioni Opzioni meccaniche

SISTEMI DI APERTURA



I motori autofrenanti FFB equipaggiati con un sistema di apertura del freno manuale o elettrico consentono operazioni di manutenzione della regolazione e/o manovra manuale del sistema azionato.



Apertura tramite leva a ritorno automatico DLRA

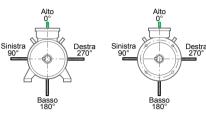
Al termine di ogni manovra di apertura, dopo avere effettuato le operazioni di manutenzione, assicurarsi che il freno sia in posizione chiusa, asta smontata (in conformità alla norma EN13135).

Di serie, la leva DLRA è orientata verso l'alto, come la scatola morsettiera (A).

Eccezione: scatola morsettiera D, 80 e 112 esclusi.

Opzioni:

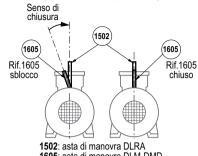
motore con piedini motore con flangia

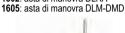




Apertura tramite leva mantenuta DLM La leva DLM si aggiunge alla leva DLRA, che segue nella sua posizione di funzionamento.

Posizioni in funzionamento della leva DLM-DMD (Motore di visione posteriore)







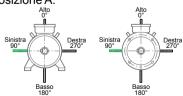
Apertura tramite leva mantenuta a distanza DMD

La leva di comando DMD si aggiunge alla leva DLRA, che segue nella sua posizione di funzionamento.

Apertura	DLRA	DLM	DMD		
Azione di apertura	Tirare l'asta della leva all'indietro (NDE)	Tirare l'asta della leva (la + vicina alla morsettiera) all'indierto (NDE), quindi fare ruotare in senso orario l'asta DLM per bloccare	Apertura elettrica: alimentare la bobina del frenc separatamente dal motore		
Mantenimento dell'apertura	Richiede un'azione volontaria	In permanenza senza azione esterna	Alimentare l'elettromagnete della scheda di comando del blocco. Una volta azionato il contattore di blocco interrompere l'alimentazione della bobina del freno quindi della scheda di comando		
Ritorno in posizione chiusa	Automatico all'eliminazione della trazione	Automatico alla rimessa sotto tensione o tramite azione manuale	Automatico alla rimessa sotto tensione		
Ambiti di utilizzo	Opzione di sicurezza: - pratica per aperture frequenti - sicura perché non si rischa di scordare il freno aperto.	Opzione di sicurezza: - apertura rapida - rispamio di tempo per il rotomo in posizione chiusa - sicura perché evita di lasciare il freno in posizione aperta.	Opzione di sicurezza: - apertura e mantenimento dell'apertura a distanza - messa in rotazione di un movimento di orientamento di gru		

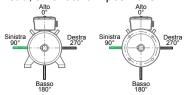
Compatibilità con opzione ventilazione forzata (VF):

Di serie, la leva DLRA è orientata verso sinistra, la scalota morsettiera in posizione A.



Compatibilità con opzione velocità

variabile integrata (ID300): Di serie, la leva DLRA è orientata verso sinistra, el variatore in posizione A.



				Solo moto	re del freno				
		a piedi	ni (B3)		a flangia (B5 - B14)				
Orientamento della leva	Morsettiera A	Morsettiera B	Morsettiera C	Morsettiera D ¹	Morsettiera A	Morsettiera B	Morsettiera C	Morsettiera D	
Alto - 0°	Std	•	X	•	Std	•	•	•	
Sinistra - 90 °	•	•	X	•	•	•	•	•	
Basso - 180°	•	•	X	•	•	•	•	•	
Destra - 270°	•	•	X	•	•	•	•	•	
		M	otore del fren	o + VF (Morse	ettiera VF pos	ziona sempre	A)		
Alto - 0°	-	-	Χ	-	-	-	-	-	
Sinistra - 90 °	Std	•	X	•	•	•	•	•	
Basso - 180°	-	-	X	-	-	-	-	-	
Destra - 270°	•	-	X	•	•	•	•	•	
			Motore del fr	eno + Velocità	variabile inte	grata (ID300)			
Alto - 0°	-	•	Χ	•	-	•	-	•	
Sinistra - 90 °	Std	-	Χ	-	Std	-	•	-	
Basso - 180°	-	-	X	-	-	•	-	•	
Destra - 270°	•	-	Х	-	•	-	•	-	

1. 80 e 112 esclusi						
•	Compatibilità					
-	Impossibilità					
Х	Montaggio proibito					

Apparecchiature e opzioni Sistemi di apertura

Dimensioni serie LS(ES) FFB

		DL	.RA					DLM-	DMD ¹		
H.A.	AC	LC	ØLD	LH	AC	LC	ØLD	LH	LE	ØJD	JH
LS 71	138	78	6	151	138	78	6	151	42	6	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 80 L	158	82	6	151	158	82	6	151	46	6	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 80 LG, 90 SL	184	131	6	151	184	131	6	151	96	6	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 90 L	184	122	8	176	184	122	8	176	80	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 90 LU	184	95	8	176	184	95	8	176	52	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 100 LR, 112 MR	184	109	8	176	184	109	8	176	66	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 100 LG	235	92	8	176	235	92	8	176	50	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 112 MG	235	116	8	176	235	116	8	176	75	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 100 L, 112 M	184	122	8	176	184	122	8	176	80	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 112 MU	235	94	8	176	235	94	8	176	52	8	< LH
LS(ES) 132 S	220	116	8	176	220	116	8	176	75	8	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 132 MU	265	157	13	307	265	157	13	307	99	13	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 132 SM, M	265	181	13	307	265	181	13	307	123	13	< LH
LS(ES) 160 LR, MR	265	144	13	307	265	144	13	307	86	13	< LH
LS(ES) 160 MP	265	175	13	307	265	175	13	307	117	13	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 160 M, L	309	162	13	307	309	162	13	307	106	13	< LH
LSES 160 MU, LU	309	142	13	307	309	142	13	307	86	13	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 180 MT, LT	309	162	13	307	309	162	13	307	106	13	<lh< th=""></lh<>
LS(ES) 180 MR, LR	309	142	13	307	309	142	13	307	86	13	<lh< th=""></lh<>

^{1.} DMD su FFB2 a FFB5

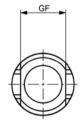
Dimensioni serie FLSES FFB

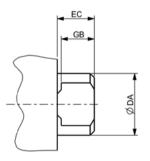
		DL	.RA					DLM-	DMD ¹		
H.A.	AC	LC	ØLD	LH	AC	LC	ØLD	LH	LE	ØJD	JH
FLSES 80 L	158	82	6	151	158	82	6	151	46	6	<lh< th=""></lh<>
FLSES 80 LG	185	131	6	151	185	131	6	151	96	6	<lh< th=""></lh<>
FLSES 90 SL	185	122	8	176	185	122	8	176	80	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 90 LU	185	95	8	176	185	95	8	176	52	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 100 L	204	122	8	176	204	122	8	176	80	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 100 LR	204	109	8	176	204	109	8	176	66	8	< LH
FLSES 100 LG	235	116	8	176	235	116	8	176	75	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 112 MG	235	116	8	176	235	116	8	176	75	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 112 MU	235	94	8	176	235	94	8	176	52	8	<lh< th=""></lh<>
FLSES 132 SM, M	265	181	13	307	265	181	13	307	123	13	<lh< th=""></lh<>
FLSES 132 MR	265	132	13	307	265	132	13	307	74	13	<lh< th=""></lh<>
FLSES 160 MU	309	142	13	307	309	142	13	307	86	13	<lh< th=""></lh<>
FLSES 160 LUR	309	142	13	307	309	142	13	307	86	13	<lh< th=""></lh<>

^{1.} DMD su FFB2 a FFB5

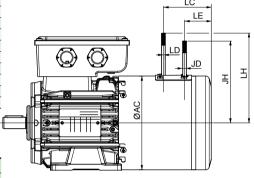
Lato albero lato freno

			scita (NE anovella	•
H.A.	DA	EC	GB	GF
LS 71	15	9	8	11
LS(ES) 80 L	15	11	8	11
LS(ES) 80 LG	15	12	8	11
LS(ES) 90 SL, L, LU	20	15	11	13
LS(ES) 100 L, LR	20	15	11	13
LS(ES) 112 M, MR	20	15	11	13
LS(ES) 100 LG	25	17	11	17
LS(ES) 112 MG, MU	25	15	11	17
LS(ES) 132 S	25	15	11	17
LS(ES) 132 M, MU, MR	28	22	18	20
LS(ES) 160 MP, LR	28	22	18	20





Dimensioni in millimetri



Apparecchiature e opzioni Opzioni meccaniche

COPPIA DI FRENATURA OPZIONALE

Se l'applicazione non richiede a coppia di frenatura standard del motore autofrenante (§ Tabelle delle caratteristiche), il freno dispone di diverse coppie opzionali secondo la tabella seguente.

Coppie de frenatura (N.m) fornite a titolo indicativo (per dimensione); in caso di restrizioni normative, si prega di consultarci.

	FFB1 ¹	FFB1 ¹ FFB2 FFB3		FFB4		FFB5				
Num. di molle	Colore	<i>M_f</i> (N.m)	Colore	M_f (N.m)	Colore	M_f (N.m)	Colore	<i>M_f</i> (N.m)	Colore	<i>M_f</i> (N.m)
3		4,5		11	-	-		41	-	-
4		6		15	-	-		55	-	-
5	Viola	7,5	Bianco	19		37	Marrone	69	-	-
6	(RAL 4008)	9	(RAL 1013)	23		45	(RAL 8017)	83		120
7		10,5		26	Arancione	52		96	N	140
8		12		30	(RAL 2000)	59		110	Nero (RAL 9005)	160
9	-	-	-	-		67	-	-	(10.12.0000)	180
10	-	-	-	-		-	-	-		200

^{1.} M_f: 7,5 N.m massimo in H.A. 71

SEGNALAZIONE (APERTURA/ CHIUSURA, USURA)

In via opzionale, tutta la gamma di motori autofrenanti FFB può essere equipaggiata con sistema di sorveglianza dello stalo del freno (apertura o chiusura) e/o dell'usura della guarnizione. Sono montati e regolati in fabbrica.

Il cablaggio dei microconttati è riportato nella morsettiera su connettori (dettagli nella tabella).

Segnala- zione	Segnalazione di apertura (Apertura/Chiusura)	Segnalazione di usura
Corrente	6A	6A
Tensione	250V	250V
Fissaggio	su connettori (3 fili blu/nero/grigio) Nero/Blu = NO Nero/Grigio = NC	su connettori (3 fili blu/nero/grigio) Nero/Blu = NO Nero/Grigio = NC

NO: normalmento aperto ; NC: normalmento chiuso

SEGNALAZIONE DI APERTURA/ CHIUSURA



Per i freni equipaggiati con una segnalazione di apertura, durante l'alimentazione del freno l'armatura aziona un microcontatto (tutto o niente) fissato sullo scudo segnalando l'apertura del freno. Durante l'interruzione dell'alimentazione, ilmicrocontatto cambia stato permettendo di confermare la chiusura del freno.

SEGNALAZIONE DI USURA



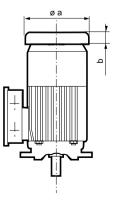
Per i freni dotati di segnalazione di usura, se la guarnizione del freno è usurata (+ di 0,6mm) l'armatura aziona il microconttato (tutto o niente) fissato sulla contro piastra per segnalare la necessità di regolare il traferro o di modificare la guarnizione, se inferiore al minimo richiesto.

TETTUCCIO PARAPIOGGIA

Per i motori autofrenanti posti esternamente verso la parte inferiore dell'estremità d'albero (IM1011 V5, IM3001 V1, IM3611 V18), si consiglia di proteggerli dalle cadute d'acqua e di polveri tramite un tettuccio parapioggia opzionale. Non essendo il montaggio sistematico, sarà necessario precisare nell'ordinazione questa opzione.

_	Tettuccio p	arapioggia
Tipo	а	b
LS(ES) 71	138	25
(F)LS(ES) 80	184	25
(F)LS(ES) 90	220	25
(F)LS(ES) 100	220	25
LS(ES) 112 M, MR	220	25
(F)LS(ES) 112 MG, MU	264	25
LS(ES) 132 S, SU	264	25
(F)LS(ES) 132 M, MU, SM, MR	310	25
(F)LS(ES) 160	310	25
LS(ES) 180	310	25

Dimensioni in millimetri



Apparecchiature e opzioni Opzioni elettriche

SONDE

La protezione dei motori è garantita da un interruttore magnetotermico, a comando manuale o automatico, situato tra il sezionatore e il motore. Questo interruttore può essere dotato di fusibili. Queste apparecchiature di protezione assicurano una protezione globale dei motori contro i sovraccarichi a variazione lenta.

Se si desidera diminuire il tempo di reazione, individuare un sovraccarico istantaneo, oppure seguire l'evoluzione della temperatura nei "punti caldi" del motore o in certi punti critici per la manutenzione dell'impianto, si consiglia di installare delle sonde di protezione termica nei punti sensibili. Tipo e descrizione delle sonde sono forniti nella seguente tabella.

Sono disponibili le seguenti sonde termiche: PTO, CTP, PT100 e PT1000. È bene sottolineare che in nessun caso queste sonde devono essere utilizzate per effettuare una regolazione diretta dei cicli di utilizzo dei motori autofrenanti.

Protezioni termiche indirette incorporate

Tipo	Principio di funzionamento	Curva di funzionamento	Potere di interruzione (A)	Protezione garantita	Montaggio Numero di apparecchi*
Protezione termica ad apertura PTO	Bimetallico a riscaldamento indiretto con contatto ad apertura (O)	I O TNF	2,5 A sotto 250 V à cos φ 0,4	sorveglianza globale sovraccarichi lenti	Montaggio nel circuito di comando 2 in serie
Termistenza a coefficiente di temperatura positivo CTP	Resistenza variabile non lineare a riscaldamento indiretto	R	0	sorveglianza globale sovraccarichi rapidi	Montaggio con relè associato nel circuito di comando 3 in serie
Sonda termica PT 1000	La resistenza dipende dalla temperatura dell'avvolgimento	R	0	sorveglianza continua ad alta precisione dei punti caldi critici	Montaggio nei quadri di controllo con dispositivo di lettura assiciato (o registratore) 1/punto da sorvegliare
Sonda termica al platino PT 100	Resistenza variabile lineare a riscaldamento indiretto	R	0	sorveglianza continua ad alta precisione dei punti caldi critici	Montaggio nei quadri di controllo con dispositivo di lettura assiciato (o registratore) 1/punto da sorvegliare

- TNF: temperatura nominale di funzionamento
- Le TNF sono scelte in funzione dell'installazione della sonda nel motore e della classe di riscaldamento
- CTP: standard su H.A. ≥160

Montaggio delle diverse protezioni

- PTO (o PTF), nei circuiti di comando.
- CTP, con relè associato nei circuiti di comando.
- PT 100 o PT 1000, con apparecchio di lettura associato (o registratore), nei quadri di controllo degli impianti per verifica continua.

Allarme e preallarme

Tutti i dispositivi di protezione possono essere raddoppiati (con TNF diverse): il primo dispositivo funge da preallarme (segnali luminosi o sonori, senza interruzione dei circuiti di potenza), il secondo da allarme (con messa fuori tensione dei circuiti di potenza).

Protezioni termiche dirette incorporate

Per correnti nominali deboli, è possibile utilizzare protezioni di tipo bimetallico attraversate dalla corrente di linea. Il bimetallico agisce sui contatti che assicurano l'interruzione o l'instaurazione del circuito di alimentazione. Queste protezioni sono concepite con riarmo manuale o automatico.

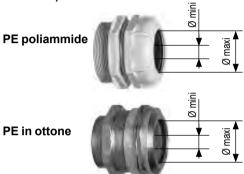
^{*} Il numero di dispositivi è relativo alla protezione degli avvolgimenti.

Apparecchiature e opzioni **Opzioni elettriche**

PRESSACAVO

La morsettiera standard del freno motore FFB è forata sulle facce 1 e 3 (da HA 71 a 132 S, SU: 4 x ISO M20x1,5; da HA 132 SM, M, MU a 160 LR, MP, MR: 2 x ISO M25x1,5 e 2 x ISO M20x1,5; HA 160 L, LUR, M, MUR a 180: 2xISO32 + 2xISO20 (6 fori con accessori). I fori sono chiusi per mezzo di tappi avvitati. È disponibile in via opzionale un kit PE. Altrimenti, ordinare i PE necessari secondo tabella a fianco.

Capacità e coppia di serraggio del pressacavo PE (Norma EN 50262)



Serie LS, LSES FFB per tensione d'alimentazione std 400V

		PE standard (poliammide)			
		Capacità d	i serraggio	Coppia di serraggio	
Tipo motore freno	Tipo di PE	Ø minimo del cavo cavo		Coperchio e corpo	
ripo motore neno	Tipo di L	(mm)	(mm)	(N.m)	
LS 71; accessori ¹	ISO 20a	5	12	2	
LS, LSES 80 a 132 S, SU	ISO 20	7	14	2	
LS, LSES 132 M a 160 LR, MP, MR	ISO 25	9	18	3	
LS, LSES 160 L, M, MU a 180	ISO 32	14	25	5	

Serie FLSES FFB per tensione d'alimentazione std 400V

		PE in ottone ad ammaraggio			
		Capacità d	i serraggio	Coppia di serraggio	
		Ø minimo	Ø max del	Coperchio	
Tipo motore freno	Tipo di PE	del cavo (mm)	cavo (mm)	e corpo (N.m)	
Accessori ¹	ISO 20a	6	10	4	
FLSES 80 a 112 MU	ISO 20	8	12	4	
FLSES 132	ISO 25	11,5	18	6	
FLSES 160	ISO 32	16	22	10	

1. Sonde (PTO, ...), resistenze ≤ 5 ; oltre utilizzare cavi multiconduttori

VENTILAZIONE FORZATA

L'opzione ventilazione forzata consente:

- il funzionamento a velocità nulla in corrente continua con una coppia pari alla coppia nominale del motore a 50 Hz.
- il funzionamento in sovravelocità:
 - n > 2600 min⁻¹ in 4 e 6 poli
 - n > 4500 min⁻¹ in 2 poli
- di limitare il riscaldamento della macchina per il funzionamento con variatore.

Caratteristiche

H.A.		Consumo		Indice di
motore freno	Tensione d'alimentazione ¹	P (W)	I (A)	protezione ²
71	Monofase 230V	22	0,13	IP54
80	Monofase 230/400V 50Hz	98	0,43/0,25	IP55
90 a 132	Monofase 230/400V 50Hz	91	0,40/0,23	IP55
160, 180	Trifase 230/400V 50Hz	150	0,94/0,55	IP55

Dimensioni Dimensioni serie LS(ES) FFB

	Ventilazione forzata su motore autofrenante FFB ¹			
		LB		
H.A.	HJ-LJ	B3-B14	B5	
LS 71 M		386	386	
LS 71 L		396	396	
LS(ES) 80 L		427	427	
LS(ES) 80 LG		481	501	
LS(ES) 90 L, LU, SL		481	501	
LS(ES) 100 L, LR		529	529	
LS(ES) 100 LG	Idem FFB std	574	574	
LS(ES) 112 M, MR		529	529	
LS(ES) 112 MG, MU		574	574	
LS(ES) 132 S		615	615	
LS(ES) 132 SM, M, MU		711	711	
LS(ES) 160 LR, MP, MR		786	786	
LS(ES) 160 M, L		840	840	
LS(ES) 180 MR, LR		835	835	

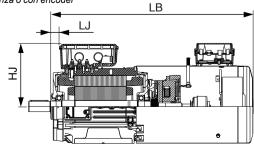
^{1.} VF senza o con encoder

Dimensioni serie FLSES FFB

Dimensioni in millimetri

	Ventilazione forzata su motore autofrenante FFB ¹			
	LB			
H.A.	HJ-LJ	B3-B14	B5	
FLSES 80 L		427	427	
FLSES 80 LG		481	501	
FLSES 90 SL, LU		481	501	
FLSES 100 L, LR	Liliano	529	529	
FLSES 100 LG	Idem FFB std	574	574	
FLSES 112 MU, MG	TT D ota	574	574	
FLSES 132 SM, M, MR, MU		711	711	
FLSES 160 M, LUR		840	840	
FLSES 160 MU		835	835	

1. VF senza o con encoder

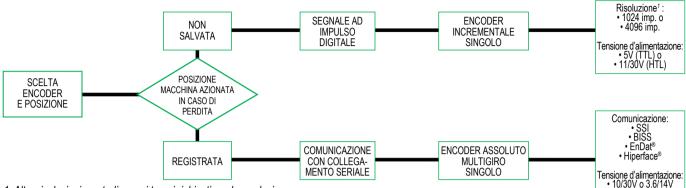


^{1. ±10%} in tensione, ±2% in frequenza
2. Indice di protezione della ventilazione forzata montata sul motore

Apparecchiature e opzioni Opzioni elettriche

SCELTA ENCODER

Caratteristiche degli encoder



1. Altre risoluzioni su studio e nei tempi richiesti per la produzione

- Encoder incrementale:

Questo generatore genera un numero di impulsi sulle vie A, A/, B, B/, top 0, top 0/ proporzionale della velocità.

Un encoder 1024 imp./giri o 4096 imp./giri è sufficiente per la maggior parte delle applicazioni. Tuttavia, per esigenze di stabilità a bassissima velocità (<10 giri/min.), è consigliabile utilizzare un encoder di risoluzione superiore.

Il nostro Std CE, cURus, Reach è 5VDC (uscita TTL) o 11/30VDC (uscita HTL).

- Encoder Assoluto Multigiro:

Registra la posizione relativa al giro o a più giri (max.4096), in caso di interruzione dell'alimentazione. Non è più necessario alcun riferimento.

Le informazioni sono trasmesse da diversi protocolli di comunicazione (SSI, BISS, EnDat2.1[®], Hiperface[®], ...); alcuni protocolli sono di proprietà di un fornitore.

In alcuni casi, è disponibile anche un'informazione tipo SinCos o incrementale.

Il nostro Std CE, cURus, Reach è 10/30V SinCos - SSI - Multigiro (vedi manuale tecnico Rilevatore di velocità e posizione rif.5664).

Dimensioni in millimetri

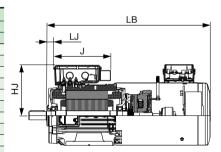
DIMENSIONI ENCODER

Dimensioni serie LS(FS) FFB

Dillielisioni serie Lo(Lo) i i b					
	Frer	Freno FFB + Encoder			
11 A			LE	3	
H.A.	HJ-LJ	J	B3-B14	B5	
LS 71 M		197	329	329	
LS 71 L		197	339	339	
LS(ES) 80 L		197	355	355	
LS(ES) 80 LG		197	436	456	
LS(ES) 90 L, LU, SL	-	197	435	455	
LS(ES) 100 L, LR		197	483	483	
LS(ES) 100 LG		197	468	468	
LS(ES) 112 M, MR	Idem	197	483	483	
LS(ES) 112 MG, MU	FFB std	197	493	493	
LS(ES) 132 S, SU		197	534	534	
LS(ES) 132 SM, M, MU		197	596	596	
LS(ES) 132 MR		197	624	624	
LS(ES) 160 MP		197	671	671	
LS(ES) 160 LR, MR		197	699	699	
LS(ES) 160 M, L		216	711	711	
LS(ES) 180 MR, LR		216	706	706	

Dimensioni serie FLSES FFB

	Fren	Freno FFB + Encoder			
H.A.	HJ-LJ	J	LE	3	
п.А.	∏J-LJ	J	B3-B14	B5	
FLSES 80 L		224	355	355	
FLSES 80 LG		224	436	456	
FLSES 90 SL, LU		224	436	456	
FLSES 100 L, LR		224	483	483	
FLSES 100 LG	Idem	224	493	493	
FLSES 112 MU, MG	FFB std	224	493	493	
FLSES 132 SM, M, MU		224	596	596	
FLSES 132 MR		224	624	624	
FLSES 160 M, LUR		252	711	711	
FLSES 160 MU		252	706	706	



DIMENSIONI ENCODER + VENTILAZIONE FORZATA

Vedere pagina 42: dimensioni ventilazione forzata

Apparecchiature e opzioni Opzioni elettriche

COLLEGAMENTO ENCODER

- Ecoder incrementale standard: 5V DC (TTL) o 11/30V (HTL) 1024 imp./giri o 4096 imp./giri - Freno alimentazione separata

N° morsetto	Collegamento	Colore
1	0V	Bianco
2	+VDC	Marrone
3	Α	Verde
4	В	Giallo
5	0	Grigio
6	<u>A</u>	Rosa
7	<u>B</u>	Blu
8	<u>0</u>	Rosso
9	Massa	
10	Massa	
11	Massa	
12	Massa	

-Encoder assolute standard: 10/30V DC SinCos SSI multigiro-Freno alimentazione separata

N° morsetto	Collegamento	Funzione
1	0V	Massa encoder
2	+VCC	Tensione alimentazione
3	Clock+	Segnale di sincronizzazione
4	Clock-	Segnale di sincronizzazione
5	Data+	Segnale di dati
6	Data-	Segnale di dati
7	SET	Posizione corrente definita a 0 (Azzeramento)
8	DIR	Senso di conteggio orario o antiorario
9	Α	Uscita Seno (incrementale)
10	<u>A</u>	Uscita Seno (incrementale)
11	В	Uscita Coseno (incrementale)
12	<u>B</u>	Uscita Coseno (incrementale)



Vista base connettore maschio M23 lato encoder

Identificazione - Installazione Identificazione

Verificare la conformità del materiale: form di costruzione, indicatori su targhe di identificazione.

Informazioni da (1) a (12) da ricordare per tutti gli ordini di parti di ricambio.

Altri logo possono essere realizzati in via opzionale, purché concordati all'atto dell'ordine.

Esempio: LSES 100 LG FFB3 IFT/IE3

TARGA DI IDENTIFICAZIONE DEL MOTORE



TARGA DI IDENTIFICAZIONE DEL FRENO CON ENCODER



Informazioni indispensabili presenti sulle targhe di identificazione:

(1)	Serie motore, altezza d'asse
2	Tipo di freno FFB ☑(
3	Velocità di rotazione (min ⁻¹)
4	Potenza nominale (kW)
(5)	Tensione motore (V)
6	N° di fabbricazione motore e freno
7	Mf: Coppia di frenatura (N.m)
8	U: Tensione bobina freno (VDC)
9	Servizio - Fattore di marcia
10	I: Corrente bobina (mA)
11	Marchi specifici (ATEX) 🗟
12	rpm : Massima velocità di utilizzo
	Informazioni da ricordare per tutti gli ordini di parti di ricambio

Definizione dei simboli

T: Classe di impregnazione

IE3: Classe di rendimento

IP-- IK--: indici di protezione*

CI.F: Classe di isolamento

(Ta) 40°C: temperatura ambiente contrattuale di funzionamento

cos P o φ: fattore di potenza

A: Intensità assegnata

 Δ : collegamento a triangolo

人: collegamento a stella

A: livello di vibrazione

(H): tipo di equilibratura

Cuscinetti a rotolamento

DE: Cuscinetto lato accoppiamento (faccia F)

NDE: Cuscinetto lato opposto all'accopiamento (faccia B)

Marchi

Definizione dei simboli delle targhe di identificazione

	Targa motore	Targa freno FFB
Riferimento legale relativo alla conformità del mate- riale alle esigenze delle Direttive Europee CEE	HA 71 a 180	HA 71 a 180
Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei mercati USA e Canada	HA 71* a 180 (E68554-G)	-
Riferimento legale relativo alla conformità del freno alle esigenze dei mercati USA e Canada	HA 80 a 180	HA 71 a 180
Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei mercati USA e Canada	*o opzionale HA 71	-
	alla conformità del materiale alle esigenze delle Direttive Europee CEE Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei mercati USA e Canada Riferimento legale relativo alla conformità del freno alle esigenze dei mercati USA e Canada Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei materiale alle esigenze dei	Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze delle Direttive Europee CEE Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei mercati USA e Canada Riferimento legale relativo alla conformità del freno alle esigenze dei mercati USA e Canada Riferimento legale relativo alla conformità del freno alle esigenze dei mercati USA e Canada Riferimento legale relativo alla conformità del materiale alle esigenze dei materiale alle esigenze dei HA 71

*IK: Resistenza agli urti

Il motore può sopportare uno choc meccanico debole (IK 08 secondo EN 50102). L'utente deve garantire una protezione complementare in caso di alto rischio di choc meccanico.

Uso in Atex zona 22

Marchi specifici Atex: (11)



II 3 D Ex tc IIIB: Gruppo II, categoria 3, polveri non conduttrici

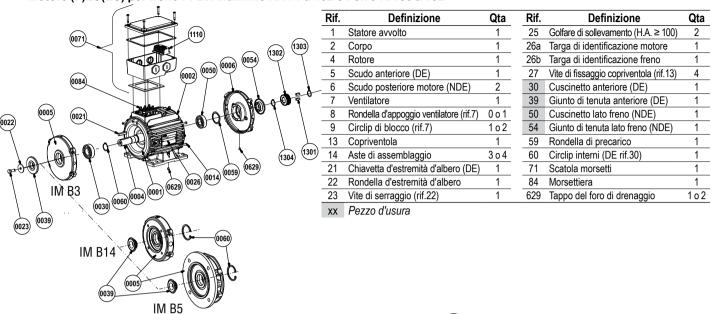
T125°C: temperatura massima di superficie Dc: indice di protezione meccanica del materiale Nmax 3600 rpm: massima velocità di rotazione in Atex Il freno deve essere assemblato con un motore conforme almeno al livello dei requisiti ATEX.

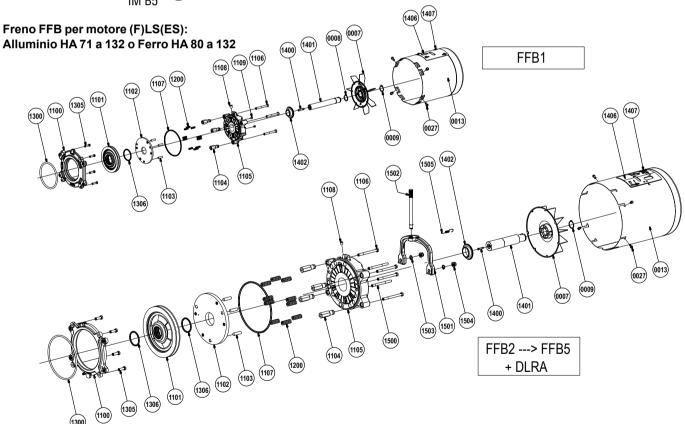
Qualora il freno non sia dotato di rilevatore di apertura/chiusura, controllare periodicamente il traferro in funzione delle cadenze e dell'energia dissipata a ogni frenata (§ Funzionamento - Capacità energetica di frenatura).



Identificazione - Installazione Viste esplose e nomenclatura

Motore (F)LS(ES) per freno FFB: Alluminio HA 71 a 132 o Ferro HA 80 a 132

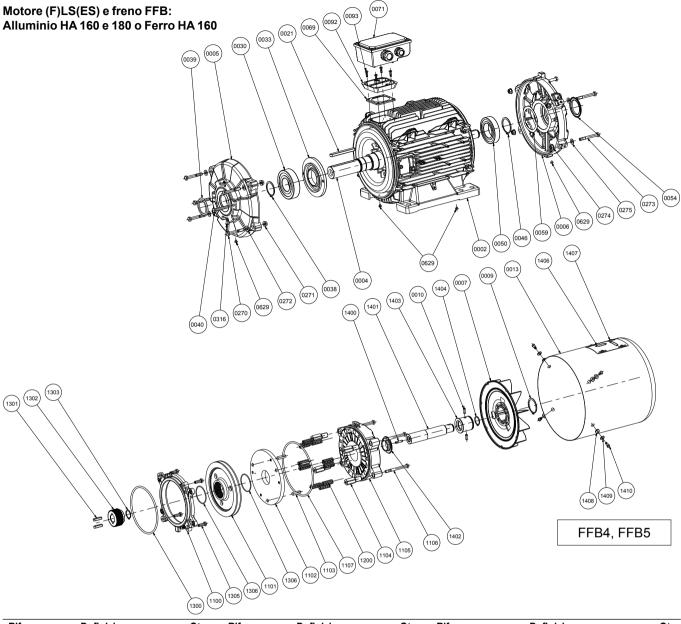




Rif.	Definizione	Qta	Rif.	Definizione	Qta
1100	Contro piastra di attrito	1	1109	Tappo otturatore fori perno	2
1101	Disco	1	1110	Blocco di alimentazione freno	1
1102	Armatura	1	1200	Molla di compressione	3 a 10
1103	Coppiglie	3 o 4	1300	O-ring (tra rif.6 et rif.1100)	1
1104	Distanziatore di regolazione	3 o 4	1301	Chiavetta tubo a vite (rif.1302)	2
1105	Scudo	1	1302	Tubo a vite	1
1106	Vite di fissaggio (rif.1105/1100)	3 o 4	1303	Circlip di blocco (rif.1302)	1
1107	O-ring	1	1304	Rondella d'appoggio	0 o 1
1108	Passacavo (rif.1105)	1	1305	Vite di fissaggio contro piastra (rif.1100)	3 o 4
XX	Pezzo d'usura				

Rif.	Definizione	Qta
1306	O-ring (rif.1101)	2
1400	Vite senza testa collegamento prolonga/albero (rif.1401/4)	1
1401	Prolonga	1
1402	Giunto VLS (rif.1105)	1
1406	Sportello di chiusura copriventola	1
1407	Vite di fissaggio (rif.1406)	4
1500 a	1505: opzione DLRA (vedere § 6.1 delle istruzioni di manutenzione, rif.5287)	

Identificazione - Installazione Viste esplose e nomenclatura



Rif.	Definizione	Qta
2	Corpo	1
4	Rotore	1
5	Scudo anteriore (DE)	1
6	Scudo posteriore motore (NDE)	2
_ 7	Ventilatore	1
9	Circlip di blocco (rif. 7)	1 0 2
10	Coppiglia (rif. 7)	2
13	Copriventola	1
21	Chiavetta d'estremità d'albero (DE)	1
30	Cuscinetto anteriore (DE)	1
33	Coperchio cuscinetto (rif. 30)	1
38	Circlip estreno (rif. 30)	1
39	Giunto di tenuta anteriore (DE)	1
40	Vite di fissaggio coperchio (rif. 33)	1
46	Circlip estreno (rif. 50)	1
50	Cuscinetto lato freno (NDE)	1
54	Giunto VLS (rif. 1105)	1
59	Rondella di precario	2
69	Guarnizione basamento scatola morsettiera	1
XX	Pezzo d'usura	

Rif.	Definizione	Qta
71	Scatola morsettiera	1
92	Corpo scatola morsettiera	1
93	Vite (rif. 92)	4
270	Vite di fissaggio (rif. 5)	5
271	Dado di fissaggio (rif. 270)	5
272	Rondella sotto vite (rif. 270)	5
273	Vite de fissaggio (rif. 6)	4
274	Dado di fissaggio (rif. 273)	4
275	Rondella sotto vite (rif. 273)	4
316	Тарро	1
629	Tappo del foro di drenaggio	3
1100	Contro piastra di attrito	1
1101	Disco	1
1102	Armatura	1
1103	Coppiglie	3
1104	Distanziatore di regolazione	4
1105	Scudo	1
1106	Vite di fissaggio (rif. 1105/1100)	4

Rif.	Definizione	Qta
1107	O-ring	1
1200	Molla di compressione	3 a 10
1300	O-ring (tra rif. 6 e 1100)	1
1301	Chiavetta tubo a vite (rif. 1302)	2
1302	Tubo a vite	1
1303	Circlip di blocco (rif. 1302)	1
1305	Vite di fissaggio contro piastra (rif. 1100)	4
1306	O-ring (rif. 1101)	2
1400	Vite senza testa collegamento prolonga/albero (rif.1401/4)	1
1401	Prolonga	1
1402	Giunto VLS (rif. 1105)	1
1403	Boccola adattamento ventilatore	1
1404	Fissaggio boccola/prolungamento	1
1406	Sportello di chiusura copriventola	1
1407	Vite di fissaggio (rif. 1406)	4
1408	Passacavo	4
1409	Rondella sotto vite	4
1410	Vite imperdibile	4

Identificazione - Installazione Installazione

Le informazioni seguenti vengono fornite a titolo indicativo e non sostituiscono in nessun caso le norme in vigore né presuppongono l'assunzione di alcuna responsabilità in vece dell'installatore.

In base all'intallazione, è possibile che vengano aggiunti alcuni elementi complementari.

RICEZIONE

Verificare lo stato del motore autofrenante; in caso di danni al motore o all'imballaggio, notificare il problema al trasportatore.

Verificare la conformità del motore autofrenante all'ordine (forma di costruzione, indicazioni sulle targhe di identificazione).

STOCCAGGIO

Stoccare il materiale in un locale pulito, asciutto, al riparo da urti, vibrazioni e scarti di temperatura e in un ambiente con igormetria inferiore al 90 %.

Uno stoccaggio superiore a 6 mesi comporta condizioni particolari. Per informazioni, si prega di contattarci.

Dopo uno stoccaggio di più di 6 mesi, scollegare il blocco di alimentazione del freno e controllare la resistenza d'isolamento degli avvolgimenti (resistenza fase/terra superiore a 10 MΩ).

Drenare l'eventuale condensa.

MESSA IN SERVIZIO

Il motore autofrenante è progettato per funzionare alle velocità indicate sulla targa di identificazione (non superare la velocità massima indicata sulla targa: Nmax).

Rispettare le tensioni e le frequenze indicate sulla targa di identificazione.

(Non sono ammesse variazioni superiori al 5 % rispetto ai valori limite di tensione indicati e all' 1 % rispetto alle frequenze.) Non utilizzare in sollevamento un motore non contrassegnato come \$3 (velocità variabile esclusa). Non utilizzare un motore per un servizio diverso da quello indicato sulla targa di identificazione n° (vedere § Targa di identificazione del motore, pagina 45).

INSTALLAZIONE MECCANICA

Vedere le istruzioni rif.5286 (istruzioni Installazione dei motori autofrenanti FFB) e rif.1889 (istruzioni Raccomandazioni sullo stoccaggio e la messa in servizio dei motori AC).

In caso di stoccaggio a una temperatura inferiore a -10°C, riscaldare il motore, sbloccare il freno e ruotare l'albero a mano prima dell'avviamento della macchina.

In caso di utilizzo a una temperatura inferiore a -25°C, il motore autofrenante non deve essere dotato di sonda. Può essere invece equipaggiato con termo-coppie.

Lasciare una distanza minima (corrispondente alla lunghezza del copriventola) sul retro del motore per lo smontaggio (controlli e regolazioni del freno).

Installare il motore autofrenante in un ambiente conforme a quanto indicato nell'ordine (temperatura, umidità relativa, altitudine).

Proteggerlo da spruzzi oleosi (conforme alle condizioni ambientali secondo EN 60721-3-4 4K2/4Z1/4Z5/4Z7/4B1/4C2/4 S2/4M3).

Se il motore autofrenante è dotato di golfari disollevamento, utilizzarli solo per sollevare il motore.

Il motore deve essere montalo, nella posizione prevista nell'ordine, su una base sufficientemente rigida in modo da evitare ogni deformazione e vibrazione.

Assicurarsi che la coppia di serraggio delle viti di fissaggio secondo NF E25-030-1 (classe 8,8 minimo secondo ISO 898-1), e che il diametro delle viti deve essere adattato ai fori di fissaggio.

Assicurarsi che l'allineamento degli alberi meccanici e il montaggio dell'accopiamento della puleggia siano corretti.

Verificare che l'allineamento degli alberi meccanici e il montaggio dell'organo di trasmissione siano eseguiti a regola d'arte. Non fare prendere urti al motore (morsettiera, copriventola), all'albero o all'accoppiamento durante il montaggio, non schiacciare il giunto di tenuta e non superare lo spallamento dell'albero.

Controllare il raffreddamento del motore autofrenante; gli ingressi e le uscite dell'aria devono essere liberi.

Verificare che le modifiche apportate all'albero motore (in particolare la tensione della cinghia) siano compatibili con i valori indicati nei cataloghi tecnici.

CABLAGGIO

Cavi di alimentazione del variatore

Questi cavi non richiedono una schermatura sistematica. La loro sezione è prevista nella documentazione del variatore, tuttavia può essere adattata in funzione del tipo di cavo, della modalità di posa, della lunghezza del cavo (caduta di tensione), ecc. Vedere oltre § Dimensioni dei cavi di potenza.

Cavi di alimentazione del motore

Questi cavi devono essere schermati per garantire la conformità CEM dell'installazione. La schermatura dei cavi deve essere collegata a 360° sulle due estremità. Sul lato motore, dei pressacavi CEM adattati sono disponibili in via opzionale. La sezione dei cavi è prevista nella documentazione del motore, tuttavia può essere adattata in funzione del tipo di cavo, della modalità di posa, della lunghezza del cavo (caduta di tensione), ecc. Vedere oltre § Dimensioni dei cavi di potenza.

Identificazione - Installazione Installazione

Cavi dell'encoder

La schermatura dei cavi dei sensori è importante per via delle forti tensioni e correnti presenti in uscita dal variatore. Questo cavo deve essere posto almeno a 30 cm dagli altri cavi di potenza. Vedere § Encoder.

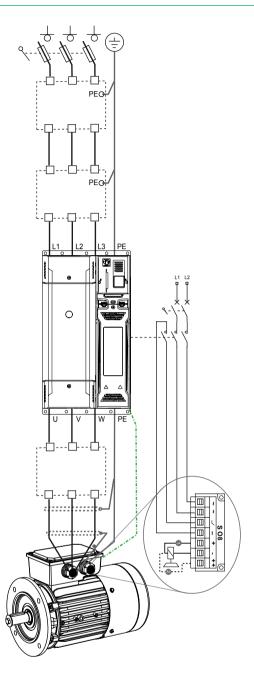
Dimensioni dei cavi di potenza

Le dimensioni dei cavi di alimentazione del variatore e del motore devono essere conformi alla norma applicabile e alla corrente di utilizzo, indicata nella documentazione del variatore.

I diversi fattori da considerare sono:

- La modalità di posa: in condotto, canalina, sospesi, ecc.
- Il tipo di conduttore: rame o alluminio. Una volta determinata la sezione dei cavi, è necessario verificare la caduta di tensione i morsetti del motore. Una caduta di tensione importante determina un aumento della corrente e delle perdite supplementari nel motore (riscaldamento).

Una corretta messa a massa del motovariatore e trasformatore contribuirà ad attenuare notevolmente la tensione dell'albero e della carcassa del motore, con una conseguente diminuzione delle corretti di fuga ad alta frequenza. Sarà così possibile evitare la maggior parte delle rotture premature dei cuscinetti e delle apparecchiature simili, come gli encoder.



IMfinity® motori autofrenanti LS FFB - LSES FFB - FLSES FFB

Identificazione - Installazione Peso e dimensioni degli imballaggi

TRASPORTI SU STRADA (codice 30) o AEREI (codice 40)

Cassa cartone ¹			
	Tara	Dimensioni (L x I x H) ²	
Rif.	kg	mm	
P0 000	0.25	245 x 190 x 150	
P0 100	0.35	256 x 222 x 165	
P0 200	0.40	330 x 288 x 172	
R1	0.25	330 x 145 x 200	
R2	0.50	420 x 200 x 240	
R3	0.65	520 x 220 x 280	
R4	1.05	550 x 320 x 360	
R5	0.85	580 x 260 x 280	
R6	1.30	780 x 300 x 430	
R7	0.75	420 x 300 x 260	
R8	0.90	500 x 330 x 290	
R5 Marine	0.85	580 x 260 x 280	

Cassa pallet traforato o Cassa aerata			
Tara	Dimensioni esterne (L x I x H) ²	Dimensioni interne (L x I x H) ²	
kg	mm	mm	
10	720 x 420 x 550	650 x 350 x 400	
26	830 x 520 x 660	760 x 450 x 500	
30	990 x 570 x 620	920 x 500 x 550	
47	920 x 870 x 700	850 x 800 x 550	
48	990 x 870 x 880	920 x 800 x 720	
45	1 270 x 870 x 700	1 200 x 800 x 550	
47	1 270 x 870 x 880	1 200 x 800 x 720	
61	1 270 x 1 070 x 730	1 200 x 1 000 x 550	
62	1 270 x 1 070 x 900	1 200 x 1 000 x 720	
64	1 270 x 1 070 x 1 050	1 200 x 1 000 x 870	

CASSE PER IMBALLAGGIO MARITTIMO (codice 10)

Casse Barrate a pannelli in compensato			
Tara	Dimensioni esterne (L x I x H) ²	Dimensioni interne (L x I x H) ²	
kg	mm	mm	
20	740 x 480 x 730	680 x 420 x 600	
26	840 x 520 x 710	760 x 440 x 530	
30	980 x 560 x 720	920 x 500 x 550	
58	1 120 x 750 x 850	1 040 x 680 x 670	
60	1 100 x 950 x 680	1 020 x 870 x 500	
80	1 100 x 950 x 1 180	1 020 x 870 x 1 000	

^{1.} Peso massimo ammissibile: 50 kg

^{2.} Questi valori approssimativi si riferiscono ad unità di imballaggi. Imballaggi raggruppati in cassa aerata per quantità di macchine fornite > 5, in generale.

Allegato Configuratore



Il Configuratore è un potente strumento di aiuto per la selezione di motori o motoriduttori associati a variatori di velocità.

Iscrizione online: http://configurateurls.leroy-somer.com

- · Tutti i prodotti standard sono caratterizzati al 100% con la fornitura delle specifiche tecniche
- Disponibile in 11 lingue
- · Dimensioni prodotti in 3D
- · Informazioni in tempo reale sull'ammissibilità del prodotto all'offerta Disponibilità Express.



Disponibilità dei prodotti



La capacità di rispondere alle richieste urgenti rispettando i tempi di consegna

La disponibilità dei motori è garantita dalla complementarietà tra le reti dei partner autorizzati e il servizio centrale Nidec Leroy-Somer.

proposti, richiede un'organizzazione

logistica della massima efficienza.

Le griglie di selezione del catalogo «Disponibilità Express» indicano per ogni famiglia di prodotti, sotto forma di codice colore e in funzione delle quantità per ordine, i tempi di consegna dei prodotti.

Per verificare se la propria nazione è inclusa nell'offerta di trasporto Express Availability o 24H Express, si prega di contattare il Centro di supporto locale.



www.leroy-somer.com

Per contattarci:

twitter.com/Leroy_Somer facebook.com/leroysomer.nidec youtube.com/user/LeroySomerOfficiel linkedin.com/company











© 2022 Moteurs Leroy-Somer SAS. The information contained in this brochure is for guidance only and does not form part of any contract. The accuracy cannot be guaranteed as Moteurs Leroy-Somer SAS have an ongoing process of development and reserve the right to change the specification of their products without notice.

Moteurs Leroy-Somer SAS. Headquarters: Bd Marcellin Leroy, CS 10015, 16915 Angoulême Cedex 9, France. Share Capital: 38,679,664 €, RCS Angoulême 338 567 258.



Distributore



https://motorielettrici.elleuno.eu

info@elleuno.eu

Tel +39 028131848

Fax +39 0289190444

ELLEUNO s.r.l.
Via Bari 24 20143 MILANO Italy